



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：湖南鸽王天下食品有限公司 2022 年省级现代农业产业园项目

建设单位（盖章）：湖南鸽王天下食品有限公司

编制日期：2025 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	22
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	48
四、主要环境影响和保护措施	54
五、环境保护措施监督检查清单	79
六、结论	81
建设项目污染物排放量汇总表	82

附件：

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 编制情况承诺书
- 附件 3 发改备案
- 附件 4 营业执照
- 附件 5 入园协议
- 附件 6 原环评批复
- 附件 7 应急备案表
- 附件 8 排污许可
- 附件 9 关于岳阳县工业集中区调规扩区环境影响报告书的审查意见
- 附件 10 专家签到表及专家意见
- 附件 11 专家复核签字

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目地理位置卫星图
- 附图 3 岳阳高新技术产业园区调区扩区土地利用规划图
- 附图 4 岳阳高新技术产业园区总体规划
- 附图 5 岳阳县环境管控单元图
- 附图 6 环境保护目标分布图

附图 7 总平面布置图及污防措施

附图 8 生产车间及科技楼平面布置图

附图 9 污水处理设备布局图

附图 10 项目引用监测点示意图

附图 11 工程师现场照

一、建设项目基本情况

建设项目名称	湖南鸽王天下食品有限公司 2022 年省级现代农业产业园项目		
项目代码	2303-430621-04-03-758553		
建设单位联系人	阳**	联系方式	199****1118
建设地点	湖南省岳阳市岳阳县荣家湾镇高新园区金信路 2 号		
地理坐标	(113 度 9 分 34.042 秒, 29 度 6 分 58.419 秒)		
国民经济行业类别	C1353 肉制品及副产品加工 C1451 肉、禽类罐头制造 C1432 速冻食品制造 C1371 蔬菜加工 C1369 其他水产品加工 C1392 豆制品制造	建设项目行业类别	十、农副产品加工业 13, 18、屠宰及肉类加工 135, 20 其他农副食品加工 139; 19、水产品加工 136; 20、其他农副食品加工 139 十一、食品制造业 14, 21、方便食品制造 143; 罐头食品制造 145
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☐ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☒ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	岳阳县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1500	环保投资（万元）	63
环保投资占比（%）	4.2%	施工工期	/
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：根据关于印发《 <u>污染影响类建设项目重大变动清单(试行)</u> 》的通知，本项目因市场变动原因，产品方案和生产设备发生变化，因此重新申报项目	用地（用海）面积（m ² ）	13587.21

专项评价 设置情况	无
规划情况	规划名称：《岳阳高新技术产业园区产业发展规划(2020-2030)》 审批机关：岳阳县人民政府 审批文件名称及文号：《岳阳县人民政府关于同意实施〈岳阳高新技术产业园区产业发展规划(2020-2030年)〉的批复》(岳县政函[2020]141号)
规划环境 影响 评价情况	规划环评名称：《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划(2020-2025)环境影响报告书》 审批机关：湖南省生态环境厅 审查文件及文号：《湖南省生态环境厅关于岳阳高新技术产业园区调区扩区规划(2020-2025)环境影响报告书审查意见的函》（湘环评函〔2021〕40号）
规划及规 划环境 影响评价 符合性分 析	一、与岳阳高新技术产业园区规划符合性分析 岳阳高新技术产业园区位于岳阳县城区南部，前身为岳阳县生态产业园，2012年经湖南省人民政府批准成为县级工业集中区(湘政办函[2012]187号)，2012年园区规划环评获得原湖南省环境保护厅批复(湘环评[2012]281号)，2014年园区调扩区规划环评获得原湖南省环境保护厅批复(湘环评[2014]127号)，2015年经湖南省人民政府批准成为岳阳高新技术产业园区(湘政函[2015]81号)，2021年园区调区扩区规划环评获得湖南省生态环境厅的批复(湘环评函[2021]40号)。 (1)调整后规划用地范围 根据《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划(2021-2025)环境影响报告书》内容，本次调区扩区规划近期规划范围如下： 1)主区 原《中国开发区审核公告目录》（2018年版）核准范围称为主区：将主区林冲路以西面积 189hm² 调出，不再进行工业开发；将主区核准范围外以东、中部以北和以南的部分区域共计面积 458.75hm² 纳入扩区

范围。调扩区后主区范围：东至林科所燎原村植山和方杨片一线，南至兴园村刘介章燎原村植山和方杨片线，西至林冲路武广高铁线，北至东方村易家组城南大道线，调区扩区后的规划面积 727.75hm²。

2)洪山洞片区

将长湖乡洪山洞片区面积 188.25hm² 纳入扩区范围，设为洪山洞片区。洪山洞片区范围：东至 107 国道西侧，南至长湖村李子角，西至长湖村千公塘，北至亚泰陶瓷公司北侧，规划面积 188.25hm²。

3)调区扩区后总体方案

本次调区扩区规划实施后，岳阳高新技术产业园区由主区和洪山洞片区组成，为“一园两区”，调区扩区后规划总用地面积 916hm²，其中城镇建设用地面积 910.23hm²，区域交通设施用地 5.77hm²。

本项目位于调区扩区后的岳阳高新技术产业园区主区。

(2) 调整后的环境准入清单

表 1-1 岳阳高新技术产业园区环境准入清单符合性

类别	内容	符合性
环境准入 行业正面 清单	推荐产业： ①生物医药产业：以现有生物医药产业为主，完善产业链上下游配套，在现有产业的基础上完善其行业的全产业链延伸，代表行业 C27 医药制造业。 ②机械制造业：重点发展机械装备产业和通信装备产业，代表行业 C34 通用设备制造业；C35 专用设备制造业；C367 汽车零部件及配件制造；C38 电气机械和器材制造业；C39 计算机、通信和其他电子设备制造业。 ③新材料产业：促进现有企业进行技术创新和技术改造，代表行业 C283 生物基材料制造；C331 结构性金属制品制造。 辅助产业： ①电子信息产业：主要发展信息传输、软件和信息技术服务业，代表行业 I63 电信、广播电视和卫星传输服务，I65 软件和信息技术服务业。 ②物流产业：G59 装卸搬运和仓储业(C594 危险品仓储除外)	本项目属于食品加工产业，不属于园区推荐产业
环境准入 行业负面 清单	规划主导产业以内： (1)主导产业： ①生物医药产业中禁止引入以排放重金属和持久性有机污染物为主要污染物的企业。 ②机械制造业中禁止引入以排放重金属和持久性有机污染物为主要污染物的企业，禁止引入高耗能、高污染的	本项目属于食品加工产业

		企业以及专门从事电镀、喷涂集中加工代工的企业。 ③新材料产业中禁止引入以排放重金属和持久性有机污染物为主要污染物的企业，禁止引入水泥、玻璃制造等建材行业。 (2)辅助产业： ①电子信息产业中禁止引入涉及含线路板蚀刻、电镀等印刷线路板的企业，禁止引入以排放重金属和持久性有机污染物为主要污染物的企业。 ②物流产业中禁止引入 C594 危险品仓储。	业，不属于园区禁止类行业				
		规划的主导产业以外： ①按照《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2017)标准，禁止引入以下行业：采矿业；皮革鞣制加工，毛皮鞣制加工业；造纸和纸制品制造业中纸浆制造业；石油、煤炭及其他燃料加工业(煤制合成气生产、生物质燃料加工除外)；平板玻璃制造业；黑色金属冶炼；有色金属冶炼；以危险废物为原料的废弃资源综合利用业等； ②禁止引入其它以排放重金属污染物和持久性有机污染物为主要污染物的行业，国家产业政策规定的落后生产工艺					
	淘汰类	规划的主导产业以外： ①按照《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)标准，禁止引入以下行业：采矿业；皮革鞣制加工，毛皮鞣制加工业；造纸和纸制品制造业中纸浆制造业；石油、煤炭及其他燃料加工业(煤制合成气生产、生物质燃料加工除外)；平板玻璃制造业；黑色金属冶炼；有色金属冶炼；以危险废物为原料的废弃资源综合利用业等； ②禁止引入其它以排放重金属污染物和持久性有机污染物为主要污染物的行业，国家产业政策规定的落后生产工艺装备和落后产品，不符合国家、省及地方相关产业政策、国家明令禁止或淘汰的项目，不符合行业准入条件的项目。	本项目属于食品加工产业，不属于园区淘汰类行业				
根据以上分析，本项目不属于岳阳高新技术产业园推荐产业，不属于禁止类和限制类，不违背园区的产业定位，属于允许类项目，本项目符合产业园区准入要求。 (2) 与《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划(2020-2025)环境影响报告书》审查意见的函(湘环评[2021]40号)符合性分析 根据《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划(2020-2025)环境影响报告书》审查意见的函(湘环评[2021]40号)项目与园区规划环评相符性分析见下表。 表1-2 项目与《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划（2020-2025）环境影响评价报告书》及批复相符性分析表 <table> <tr> <th>序号</th><th>园区规划环评批复要求</th><th>项目情况</th><th>是否</th></tr> </table>				序号	园区规划环评批复要求	项目情况	是否
序号	园区规划环评批复要求	项目情况	是否				

				符合
	1	严格依规开发，优化空间功能布局。园区在下一步开发建设过程中应按照最新的国土空间规划科学布局，将空间管控要求融入园区规划实施全过程，园区规划用地不得涉及各类法定保护地，严格按照经核准的规划范围开展园区建设。从环境相容性的角度优化区域功能布局，主产业片区西部紧邻县城的生物医药产业区应严格限制气型污染为主的企业入驻，并对于已有的兰塘村安置区、惠民小区等集中居住区周边工业企业气型污染予以重点控制。园区应严格边界管控，控制发展规模，严守《长江保护法》、《长江经济带发展负面清单》及其相关条款的修订和释义要求，后续法律法规及相关政策有新的禁止和限制性要求的，应严格予以执行。	项目位于主产业片区东南部，主要污染物为油烟，不属于气型污染为主的项目；根据《产业结构调整指导目录（2024年修订本）》，项目不属于限制类和淘汰类项目；综上，项目符合国家产业政策。	符合
	2	严格环境准入，优化园区产业结构。园区产业引进应落实园区“三线一单”环境准入要求，严格执行《报告书》提出的产业定位和环境准入负面清单，园区医药产业定位应以现有产业的配套和延伸为主，限制新引进排水大的项目并严格执行环境准入清单中所设置的产业排水限制要求。	本项目不属于《报告书》中的环境准入负面清单，且不属于排水大的项目	符合
	3	落实管控措施，加强园区排污管理。完善园区污水管网建设，做好雨污分流，确保园区各片区生产生活废水应收尽收，集中排入污水处理厂，园区不得超过污水处理厂的处理能力和排污口审批所规定的废水排放量引进项目。岳阳高新技术产业园区污水处理厂出水应严格执行《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准（DB43T 1546-2018）》一级标准、其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，在东洞庭湖水质达到《地表水环境质量标准》中Ⅲ类标准（湖、库标准）之前，岳阳高新技术产业园区污水处理厂原则上维持1万m³/d处理规模。严格限制入园企业的总磷排放浓度，园区污水处理厂进水总磷浓度应控制在6.5mg/L以下以确保污水处理厂的除磷效果。加快入河	（1）本项目生产废水和生活污水经预处理达到岳阳高新技术产业园区污水处理厂进水标准后进入园区污水管网至岳阳高新技术产业园区污水处理厂深度处理。（2）本项目产生少量的废气污染物，采取油烟净化器+排气筒（DA001）屋顶（距地面15m）。（3）项目设置一般固废及危废暂存间，并做好固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用。	符合

		排污口前端人工湿地的建设,人工湿地应能完全接纳岳阳县县城生活污水处理厂和园区污水处理厂的尾水,并按照相关技术规范要求设计、施工和运行维护,保障人工湿地对总磷等污染物的去除效果。园区应推进清洁能源改造,并完善污染防控措施。加强对重点排放企业的监管,加强对VOCs排放的治理,采取有效措施减少污染物排放总量。建立园区固废规范化管理体系,做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理。对危险废物应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置,对危险废物产生企业和经营单位,应强化日常环境监管。园区须严格落实排污许可制度和污染物排放总量控制,督促入园企业及时完成环境保护竣工验收工作,推动涉及VOCs排放的主要企业完成清洁生产审核。园区应落实第三方环境治理工作相关政策要求,强化对重点产排污企业的监管与服务。		
	4	完善监测体系,监控环境质量变化状况。结合园区规划的功能分区、产业布局、重点企业分布、特征污染物的排放种类和状况、环境敏感目标分布等,建立健全环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系。加强对园区周边环境质量的跟踪监测,通过监测数据,检验人工湿地对水污染物的净化处理效果,以优化污水处理厂及人工湿地的运行,促进新墙河和洞庭湖水环境质量的改善。	本项目将制定完善的监测计划,严格执行。	符合
	5	强化风险管控,严防园区环境事故。建立健全园区环境风险管理工作长效机制,加强园区环境风险防控、预警和应急体系建设。落实环境风险防控措施,及时完成园区环境应急预案的修订和备案工作,推动重点污染企业环境应急预案编制和备案工作,加强应急救援队伍、装备和设施建设,储备必要的应急物资,有计划地组织应急培训和演练,全面提升园区环境风险防控和环境事故应急处置能力。重点做好生物医药企业的环境风险防控。	建设单位应建立非正常工况下应急处理措施,并做好记录。企业领导应该提高对突发事件的警觉和认识,建立完善的环境风险防范应急预警机制	符合
	6	做好园区建设期生态保护。园区开发	本项目使用现有已建厂房,	符

	<table><tr><td>建设过程中尽可能保留自然山体,施工期对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施,裸露地及时恢复植被,防止水土流失,杜绝施工建设对地表水体的污染。</td><td>施工期无土建作业,仅进行设备安装,因此施工期对外环境基本无影响。</td><td>合</td></tr></table>	建设过程中尽可能保留自然山体,施工期对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施,裸露地及时恢复植被,防止水土流失,杜绝施工建设对地表水体的污染。	施工期无土建作业,仅进行设备安装,因此施工期对外环境基本无影响。	合
建设过程中尽可能保留自然山体,施工期对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施,裸露地及时恢复植被,防止水土流失,杜绝施工建设对地表水体的污染。	施工期无土建作业,仅进行设备安装,因此施工期对外环境基本无影响。	合		
	综上,项目建成与岳阳高新技术产业园区调区扩区规划(2020-2025)环境影响报告书》审查意见的函(湘环评[2021]40号)的要求是相符的。			
其他符合性分析	1、与“三线一单”相符性分析 (1) 生态保护红线 本项目位于湖南省岳阳市岳阳县荣家湾镇高新园区金信路2号,根据《自然资源部办公厅关于浙江等省(市)启用"三区三线"划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》(自然资办函[2022]2080号)及《自然资源部办公厅关于依据"三区三线"划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》(自然资办函[2022]2072号),三区三线中“三区”是指城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的国土空间。“三线”分别对应城镇空间、农业空间、生态空间划定的城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线三条控制线。对照《湖南省岳阳市岳阳县环境管控单元图》(2023年),《岳阳县国土空间总体规划》(2021-2035)生态保护重要性评价结果图,本项目不涉及生态保护红线。 (2) 环境质量底线 环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标,也是改善环境质量的基准线。项目环评对照区域环境质量目标,分析预测项目建设对环境质量的影响,强化污染防治措施和污染物排放控制要求。项目选址区域为环境空气功能区二类区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。新墙河八仙桥和六合垸断面执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准功能区划,根据《岳阳市2023年度生态环境质量公报》中“三、地表水环境-主要江河水质状况”中:新墙河水质总体为优,9个控制断面水质均达到或优于Ⅱ类。 建设单位按照本次环评要求的措施合理处置各项污染物,项目建成后的污染物排放情况符合相应标准要求,对周边环境影响较小,不会对			

	区域环境质量底线造成影响。因此，本项目符合环境质量底线要求。																						
	(3) 资源利用上线 资源利用上线资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。本项目不属于高能耗、高物耗、高水耗和产能过剩、低水平重复建设项目，项目使用的资源主要为电和水，建设项目供电由当地电网统一供给，生产用水与生活用水为自来水，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。 (4) 环境准入负面清单 本项目位于湖南省岳阳市岳阳县荣家湾镇高新园区金信路2号。根据《湖南省生态环境分区管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》湘环函[2024]26号，其相符性分析见表1-3。																						
	表 1-3 岳阳高新技术产业园区环境管控单元概况一览表																						
	<table border="1"> <tr> <th>环境管控单元编码</th><th>单元名称</th><th>单元分类</th><th>单元面积(km²)</th></tr> <tr> <td>ZH43062120002</td><td>岳阳高新技术产业园区</td><td>重点管控单元</td><td>核准范围*： 7.2483</td></tr> <tr> <th>环境总体管控要求类别</th><th>管控要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>空间布局约束</td><td> (1.1) 区块一、区块二（主产业片区）西部生物医药产业区严格限制气型污染为主的企业入驻，并对于已有集中居住区周边工业企业气型污染予以重点控制。 (1.2) 限制在紧临区块三、区块四、区块五（洪山洞片区）东侧布置大气污染较重、工业噪声较大的企业；现状已建的企业需严格按照企业环评及环评批复的要求落实大气、噪声等各项污染防治措施。 </td><td> (1.1) 本项目属于主产业片区，不在西北部现有居住、商贸、文教用地范围内，符合管控要求。 (1.2) 本项目位于主产业片区，符合管控要求 </td><td>符合</td></tr> <tr> <td>污染物排放管控</td><td> (2.1) 废水 (2.1.1) 高新区实施雨污分流，雨水通过雨水管网收集后排入新墙河。 </td><td>(2.1) 本项目属于主产业片区，生产废水和生活污水经自建污水处理站预</td><td>符合</td></tr> </table>	环境管控单元编码	单元名称	单元分类	单元面积(km ²)	ZH43062120002	岳阳高新技术产业园区	重点管控单元	核准范围*： 7.2483	环境总体管控要求类别	管控要求	本项目情况	相符性	空间布局约束	(1.1) 区块一、区块二（主产业片区）西部生物医药产业区严格限制气型污染为主的企业入驻，并对于已有集中居住区周边工业企业气型污染予以重点控制。 (1.2) 限制在紧临区块三、区块四、区块五（洪山洞片区）东侧布置大气污染较重、工业噪声较大的企业；现状已建的企业需严格按照企业环评及环评批复的要求落实大气、噪声等各项污染防治措施。	(1.1) 本项目属于主产业片区，不在西北部现有居住、商贸、文教用地范围内，符合管控要求。 (1.2) 本项目位于主产业片区，符合管控要求	符合	污染物排放管控	(2.1) 废水 (2.1.1) 高新区实施雨污分流，雨水通过雨水管网收集后排入新墙河。	(2.1) 本项目属于主产业片区，生产废水和生活污水经自建污水处理站预	符合		
环境管控单元编码	单元名称	单元分类	单元面积(km ²)																				
ZH43062120002	岳阳高新技术产业园区	重点管控单元	核准范围*： 7.2483																				
环境总体管控要求类别	管控要求	本项目情况	相符性																				
空间布局约束	(1.1) 区块一、区块二（主产业片区）西部生物医药产业区严格限制气型污染为主的企业入驻，并对于已有集中居住区周边工业企业气型污染予以重点控制。 (1.2) 限制在紧临区块三、区块四、区块五（洪山洞片区）东侧布置大气污染较重、工业噪声较大的企业；现状已建的企业需严格按照企业环评及环评批复的要求落实大气、噪声等各项污染防治措施。	(1.1) 本项目属于主产业片区，不在西北部现有居住、商贸、文教用地范围内，符合管控要求。 (1.2) 本项目位于主产业片区，符合管控要求	符合																				
污染物排放管控	(2.1) 废水 (2.1.1) 高新区实施雨污分流，雨水通过雨水管网收集后排入新墙河。	(2.1) 本项目属于主产业片区，生产废水和生活污水经自建污水处理站预	符合																				

		(2.1.2) 区块一、区块二（主产业片区）废水经岳阳高新技术产业园区污水处理厂处理达标后排入新墙河。 (2.1.3) 区块三、区块四、区块五（洪山洞片区）废水经长湖乡污水处理厂处理达标后排入常家大屋河，最终汇入新墙河。 (2.1.4) 严格限制入园企业的总磷排放浓度，确保污水处理厂的除磷效果。 (2.2) 废气：加快对挥发性有机物排放的治理，加强对重点排放企业的监管，采取有效措施减少污染物排放总量。 (2.3) 固体废弃物：建立高新区固废规范化管理体系，做好工业固体废物的分类收集、转运、综合利用和无害化处理。对危险废物应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，应强化日常环境监管。 (2.4) 高新区内相关行业污染物排放满足《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值（第一批）的公告》中的要求。	处理后排入园区污水管网，最终进入高新技术产业园区污水处理厂集中处理；符合管控要求 (2.2) 本项目不涉及挥发性有机物的排放。符合管控要求 (2.3) 固体废弃物：本项目严格做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立完善的固废管理体系。 (2.4) 本项目排放的污染物不在《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值（第一批）的公告》相关行业标准范围	
	环境风险防控	(3.1) 高新区各区块须建立健全环境风险防控体系，严格落实《岳阳高新技术产业园区突发环境事件应急预案》的相关要求，严防环境风险事故发生，提高应急处置能力。 (3.2) 高新区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储	(3.1) 本项目会严格落实《岳阳县工业集中区突发环境事件应急预案》的相关要求 (3.2) 本企业会制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定	符合

		存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的企业等应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。 （3.3）建设用地土壤风险防控：加强土壤污染源头防控，开展重点行业土壤污染防治，加强土壤污染重点监管单位环境管理，制定土壤污染隐患排查计划，落实土壤环境监督性监测任务。	环境应急预案专章，并备案 （3.3）本项目地面已全部硬化没有土壤污染途径。	
	资源开发要求	（4.1）能源：推动高新区能源系统整体优化和污染综合整治，鼓励工业企业、园区优先利用可再生能源。2025 年区域综合能耗消费量预测当量值为 596900 吨标煤，区域单位 GDP 能耗预测值为 0.497 吨标煤/万元，区域“十四五”时期能源消耗增量控制在 113500 吨标煤。 （4.2）水资源 （4.2.1）强化生产用水管理，大力推广高效冷却、循环用水等节水工艺和技术，支持企业开展节水技术改造。 （4.2.2）积极推行水循环梯级利用，推动现有企业和高新区开展绿色高质量升级和循环化改造，促进企业间串联用水、分质用水，一水多用和循环利用。 （4.2.3）2025 年，高新区指标应符合相应行政区域的管控要求，岳阳县用水总量控制在	（4.1）本项目不涉及燃料使用，能耗主要为电能 （4.2）本项目不属于高耗水落后产能项目 （4.3）项目所在地位于岳阳县岳阳高新技术产业园区，用地性质为工业用地	符合

		4.07 亿立方米以内，2025 年万元地区生产总值用水量比 2020 年下降 21.53%，2025 年万元工业增加值用水量比 2020 年下降 12.65%。 （4.3）土地资源：在详细规划编制、用地预审与选址、用地报批、土地出让、规划许可、竣工验收等环节，全面推行工业项目建设用地引导指标和工业项目供地负面清单管理。省级园区工业用地固定资产支入强度达到 260 万元/亩，工业用地地均税收达到 13 万元/亩。		
根据上表可知，本项目符合岳阳高新技术产业园区的环境准入清单相关要求。 2、产业政策、选址等相关政策符合性分析 （1）项目与《产业结构调整指导目录（2024 年本）》相符性 本项目属于“C1353 肉制品及副产品加工；C1451 肉、禽类罐头制造；C1432 速冻食品制造；C1371 蔬菜加工；C1369 其他水产品加工；C1392 豆制品制造；C1469 其他调味品、发酵制品制造”，不属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中限制类、淘汰类和《市场准入负面清单(2022 年版)》中的禁止准入类项目，属于允许类建设项目；根据 2021 年 12 月 24 日湖南省发展和改革委员会发布的《湖南省“两高”项目管理目录》，本项目不属于“两高”项目；根据 2021 年 10 月 25 日生态环境部办公厅发布的《环境保护综合名录(2021 年版)》，本项目产品不在“高污染、高环境风险”产品名录范围内。 综上可知，本项目符合国家相关产业政策。 <u>（2）选址符合性分析</u> <u>①与岳阳高新技术产业园区发展规划的符合性</u> 本项目于 2019 年入园，岳阳高新技术产业园区是经湖南省人民政				

府批准的省级工业集中区。该区规划定位为以生物医药、新型建材、机械制造为主导产业，并以农产品深加工和生产性服务业为辅助产业，同时配套建设管理、居住、商务服务设施，形成新型工业集中区。本项目为农产品深加工项目，属于岳阳高新技术产业园区的辅助产业，因此符合岳阳高新技术产业园区的发展规划。

②用地：对照《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划（2020-2025）环境影响报告书（报批稿）》中岳阳高新技术产业园区国土空间用地规划图本项目所在地属于二类工业用地，项目所在地为允许建设区。

③功能分区：本项目位于岳阳县荣家湾镇高新园区金信路2号，对照《岳阳高新技术产业园区调区扩区规划（2020-2025）环境影响报告书（报批稿）》中岳阳高新技术产业园区属于机械制造产业区，本项目属于“十、农副产品加工业 13，18、屠宰及肉类加工 135*——其他肉类加工、十一、食品制造业 14，21、方便食品制造 143*；罐头食品制造 145*——除单纯分装外的、十、农副产品加工业 13，19、水产品加工 136*”，已取得园区准入协议，为园区允许企业。

④周边环境相容性分析：本项目位于岳阳县荣家湾镇高新园区金信路2号，项目水、电、燃气、原料供应均有保证，满足生产及生活需求，所在位置周边有许广高速和 S310 等主要交通干线，所在地交通条件便利，区位优势明显。

项目外环境关系：

北面：70m 为岳阳县工业大道；

南面：30m 为湖南八达人防科技股份有限公司；

西面：25m 为湖南湘商智能科技有限公司；

东面：30m 为湖南强泰环保科技有限公司。

表 1-4 项目与外环境相容性分析

名称	方位	与厂区距离 (m)	性质/生产性质	备注
岳阳县工业大道	北面	70	道路	/
湖南八达人防科技股份	南面	30	生产年轻质人防门	/

有限公司				
湖南湘商智能科技有限公司	西面	25	生产人防工程防护门及通风设备、机械升降车位、储能集装箱	/
湖南强泰环保科技有限公司	东面	30	生产环保设备器材	/

本项目位于工业用地内，属于食品企业，在封闭的厂房内建设与生产，主要大气污染因子为油烟、氨气、硫化氢，项目周边以机械制造为主，主要大气污染因子为颗粒物、VOCs，在项目污染物达标排放的前提下，项目生产对其周边企业的影响较小，且项目所在地块周边企业对本项目的影响较小。因此，从环境保护角度来看，本项目与周围环境相容。

综上所述，本项目选址基本可行。

（3）本项目与《湖南省大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划（2023—2025 年）》符合性分析

表 1-5 与《湖南省大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划（2023-2025 年）》符合性分析

序号	相关规定	项目情况	相符性
1	（一）能源领域 1.推动能源绿色低碳转型。严格落实煤炭等量、减量替代，提高电煤消费占比。多渠道扩展天然气气源，扩大外受电比重，持续推进“煤改气”“煤改电”工程，大力推进使用清洁能源或电厂热力、工业余热等替代锅炉、炉窑燃料用煤，加快推动玻璃、地板砖等建材行业企业以及有色冶炼行业鼓风机、反射炉等“煤改气”，依法依规推进煤气发生炉有序退出，推动非化石能源发展。到 2025 年，煤炭消费占一次能源消费比重下降至 51%左右，电煤消费占比达到 55%以上。〔省发展改革委（省能源局）牵头，各市州人民政府负责落实；以下均需各市州人民政府负责落实，不再列出〕 2. 强化禁燃区管控，推进散煤替代。加强煤炭生产、销售和使用监管。优化调整高污染燃料禁燃区范围，严厉查处禁燃区内煤炭燃用行为。推进农村用能低碳化转型，加快农业种植、养殖、农产品加工等散煤替代。〔省发展改革委	本项目不使用煤炭能源	符合

		（省能源局）、省生态环境厅、省农业农村厅、省市场监管局按职责分工负责] 3.提升重点行业能效水平。开展重点行业节能降碳改造，全省低于能效基准水平的存量项目全面实施节能技改，在建、拟建项目按照国家行业能效标杆水平建设。到 2025 年，钢铁、建材、化工等重点行业企业全部达到能效基准水平以上，达到能效标杆水平的比例超过 30%；全省煤电机组平均供电煤耗降至 300 克标煤/千瓦时以下。[省发展改革委（省能源局）、省工业和信息化厅按职责分工负责]		
	2	（二）工业和信息化领域 1.优化产业结构和布局。严格项目准入，遏制“两高一低”项目盲目发展。落实产业规划及产业政策，严格执行重点行业产能置换办法，依法依规淘汰落后产能。优化产业链布局，开展传统产业集群排查整治，推进重点涉气企业入区入园。到 2025 年，按照相关政策和环保标准整合关停环境绩效水平低的砖瓦企业。（省工业和信息化厅、省发展改革委、省生态环境厅按职责分工负责） 2.推动产业绿色低碳发展。健全节能标准体系，深入开展重点行业强制性清洁生产审核。大力推行绿色制造，推进绿色工厂、绿色园区建设。到 2025 年，规模以上工业单位增加值能耗降低 14%，重点行业主要污染物排放强度降低 10%；建成 50 家省级及以上绿色园区、500 家绿色工厂，各市州重点行业企业全面完成一轮清洁生产审核、全省自愿性清洁生产审核通过企业 1500 家以上。（省工业和信息化厅、省发展改革委、省生态环境厅按职责分工负责） 3.加大低 VOCs 原辅材料替代力度。建立多部门联合执法机制，加大监督检查力度，确保生产、销售、使用符合 VOCs 含量限值标准的产品。以工业涂装、包装印刷和胶粘剂使用等为重点，在企业清洁生产审核中明确提出低 VOCs 原辅材料替代要求。（省工业和信息化厅、省生态环境厅、省市场监管局按职责分工负责）	1.本项目位于岳阳高新技术产业园区内 2.本项目在采取各项污染防治措施后均可达标排放 3.本项目不涉及 VOCs 原辅材料。	符合
	3	（三）交通运输领域 1.推动货物运输绿色转型。推动大宗货物运输“公转铁、公转水”，推进“多式联运”“散改集”“外集内配”等运输模式，逐步提升大宗货物清洁方式运输比例。优化提质路网结构，加快推进京港澳高速公路长株段新线扩容工程建设。到 2025 年，全省铁路、水路货运量较 2020 年分别增长 10%和 12%，集装箱铁水联运量年均增长 15%以上；火电、钢铁、煤炭、焦	1.本项目为食品加工行业，货物运转应采用“公转铁、公转水”，推进“多式联运”“散改集”“外集内配”等运输模式	不涉及

		化、有色等重点行业企业大宗货物清洁方式运输比例达到 70%以上。（省交通运输厅、省发展改革委、省住房城乡建设厅按职责分工负责） 2.推进车船清洁低碳发展。以公共领域用车和中重型货车为重点，推动传统汽车清洁化，加快新能源交通基础设施建设。加大高耗能高排放船舶淘汰力度，加快船舶受电装置改造。到 2025 年，新能源汽车新车销售量达到汽车新车销售总量的 20%左右，重点城市和国家生态文明试验区新增或更新公交、出租、物流配送、轻型环卫等车辆中新能源汽车比例不低于 80%；完成 1000 载重吨及以上的内河干散货船舶、多用途船舶受电设施改造。（省交通运输厅、省发展改革委、省财政厅、省商务厅按职责分工负责） 3.加强船舶及港口污染防治。加强船舶燃油使用监管，有条件的船舶加装烟气处理设施。加快岸电设施建设，有受电设施的船舶（液货船除外）在具备岸电供应能力的泊位靠泊超过 2 小时且未使用有效替代措施的，应当使用岸电。推动港口码头使用电动机械，逐步禁止国三及以下排放标准非道路移动机械使用。到 2025 年，船舶靠港使用岸电量年均增长 10%以上。（省交通运输厅、省生态环境厅按职责分工负责）	2.本项目为食品加工行业，不涉及车船清洁低碳发展。 3.本项目为食品加工行业，不涉及船舶及港口。	
	4	（四）工业治理领域 1.推进锅窑炉超低排放与深度治理。全面开展钢铁、水泥行业超低排放改造，深入开展锅炉窑炉深度治理和简易低效处理设施排查，对高排放重点行业开展专项整治。生物质锅炉使用专用炉具和成型燃料并配套高效治理设施，推动城市建成区生物质锅炉安装烟气在线监测设施。到 2025 年，全面完成钢铁和重点企业超低排放改造。（省生态环境厅牵头） 2.开展涉 VOCs 重点行业全流程整治。持续开展 VOCs 治理突出问题排查，清理整顿简易低效、不合规定治理设施，强化无组织和非正常工况废气排放管控。规范开展泄漏检测与修复。推动各市州分别新建 1—3 个涉 VOCs “绿岛”项目。（省生态环境厅牵头） 3.加强工业源重污染天气应对。完善应急减排清单，确保涉气企业全覆盖。将应急减排措施纳入排污许可证管理。严厉打击在线监控运维及手工监测报告弄虚作假、治理设施不正常运行和重污染应急减排措施未落实等违法行为。积极提升应急减排重点行业企业环境绩效水平。到 2025 年，全省非最低等级绩效水平企业占比力争达到 10%，钢铁、水泥企业全部达到 B（含 B-）级及以上。（省生态环境厅牵头）	1.本项目为食品加工行业，不使用生物质锅炉，不属于钢铁、水泥行业。2.本项目不涉及 VOCs 排放。3.本项目为食品加工行业，不属于钢铁、水泥行业。	符合

	5	（五）柴油货车污染治理 1.强化机动车达标监管。加大路检路查和入户检查力度。严格机动车环保检验管理，严厉查处违法行为。优化交通管控措施，各地制定完善并严格执行高排放车辆禁限行政策，科学规划绕城通道，减少国三及以下排放标准柴油货车进入城区；空气质量综合指数或PM2.5浓度高于全省平均水平的市州要及时研究采取特定时段城区燃油车动态限行措施。严厉打击禁限行区域机动车闯禁行为。（省生态环境厅、省公安厅、省交通运输厅、省市场监管局按职责分工负责） 2.推动老旧机动车淘汰。大力推进老旧车淘汰更新，鼓励有条件的重点城市加快出台和完善柴油货车提前淘汰报废补贴等政策。严格执行机动车强制报废标准规定，对达到强制报废标准的车辆牌证依法依规公告作废，符合强制报废情形的按规定交报废机动车回收企业回收拆解。到2025年，按国家规定淘汰国三及以下排放标准的柴油货车。（省公安厅、省商务厅、省生态环境厅、省财政厅按职责分工负责） 3.加强非道路移动机械监管。严格制定并落实高排放非道路移动机械禁用措施，强化低排放区内使用监管。持续开展非道路移动机械编码登记及抽测工作。推进厂矿企业、单位内部作业车辆和机械电动化。到2025年，基本淘汰国一级以下排放标准的非道路移动机械。（省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省交通运输厅、省农业农村厅按职责分工负责） 4.推进重点用车单位监管。推动重点用车单位在短驳及固定线路使用电动车辆或皮带廊道代替柴油货车运输，完善车辆使用台账，加强智能门禁系统建设，提升国六排放标准柴油货车或清洁能源货车使用比例。（省交通运输厅、省公安厅、省生态环境厅按职责分工负责）	本项目为食品加工行业，不涉及柴油货车污染	不涉及
	6	（六）成品油流通领域 1.强化加油站油气回收治理。开展储运销环节油气回收专项检查，加油站按要求完成三次油气回收治理。到2025年，年销售汽油量大于5000吨（含）的加油站全面完成油气回收在线监测设施安装并联网。（省商务厅、省生态环境厅按职责分工负责） 2.加强成品油流通市场综合治理。定期开展成品油流通领域“打非治违”专项行动，全面清理整顿无证无照或证照过期的自建油罐、流动加油车（船）和黑加油站点。健全油品联合监管机制，每年成品油经营站（点）油品质量抽检达到1600批次以上。（省商务厅、省市场监	本项目为食品加工行业，不涉及加油站、原油成品油码头以及油船	不涉及

		管局、省公安厅、省应急厅、省交通运输厅按职责分工负责) 3.推动原油成品油码头和油船治理。开展原油成品油码头泊位及油船油气回收治理现状排查和设施建设。到 2025 年, 5000 吨级及以上原油成品油码头泊位全部完成油气回收设施建设。(省交通运输厅、省生态环境厅按职责分工负责)		
	7	(七) 住房城乡建设领域 1.加强建筑施工污染治理。将扬尘污染防治纳入安全生产目标管理和施工单位信用评价。开展施工工地扬尘治理及工程机械使用情况专项检查, 加快推广应用“互联网+智慧工地”监管系统。持续推进装配式建筑发展, 鼓励装配式装修, 引导房屋建筑使用低 VOCs 含量涂料等绿色建材产品。(省住房城乡建设厅牵头, 省生态环境厅、省水利厅参与) 2.强化道路及裸土扬尘治理。推广道路“吸扫冲收”组合作业模式, 建立道路积尘负荷评价机制, 提升清扫保洁质量。对城市公共区域、长期未开发的裸地采取绿化、硬化、遮盖等措施及时整治扬尘。持续开展露天矿山修复治理, 深入推进绿色矿山建设。(省住房城乡建设厅、省自然资源厅按职责分工负责) 3.推进生活源污染整治。建立健全部门协调联动的餐饮油烟治理闭环管理体系; 依法督促餐饮单位规范安装、运行和维护油烟净化设施; 加大餐饮单位油烟违规排放、超标排放执法检查力度。深化露天烧烤和夜市餐饮油烟污染专项整治。严格执行烟花爆竹禁限放政策, 除承办国家级、省级重大活动确需外, 市州中心城区、上年度空气质量综合指数或 PM2.5 浓度高于全国平均水平的县(市)中心城区禁止燃放烟花爆竹, 其他区域鼓励禁放。承办国家级、省级重大活动确需燃放烟花爆竹的, 应在市州生态环境局指导下开展空气质量影响评估后, 依法依规报公安部门审批; 上年度空气质量综合指数或 PM2.5 浓度高于全国平均水平的, 由市州生态环境局将评估意见报省生态环境厅备案。严厉查处违规销售烟花爆竹行为。(省住房城乡建设厅、省生态环境厅、省市场监管局、省公安厅、省应急管理厅按职责分工负责)	本项目位于岳阳高新技术产业园区内, 属于工业用地, 不涉及住房城乡建设领域	不 涉 及
	8	(八) 农业农村领域 1.加强秸秆综合利用和禁烧。因地制宜推进秸秆“五化”综合利用, 建立秸秆资源台账系统和定期调度机制, 完善秸秆收储运体系。完善网格化监管体系, 提高秸秆焚烧火点监测精准度, 开展重点区域重点时段专项巡查。各地科	本项目为食品加工行业, 位于岳阳高新技术产业园区内, 属于工业用地, 不涉及	不 涉 及

		学划定禁烧区域，禁止秸秆露天焚烧。到 2025 年，全省秸秆综合利用率稳定在 86%以上并达到国家要求。（省农业农村厅、省生态环境厅按职责分工负责） 2.推进农业生产绿色发展。加快推广应用节能环保农机，加大耗能高、污染重的老旧农机具报废淘汰力度。推进畜禽粪污资源化利用和化肥农药减量增效，实施化肥零增长行动。（省农业农村厅牵头）	住房城乡建设领域	
	9	（九）省属国有企业领域 1.推动企业绿色发展。督促指导企业建立绿色供应链体系，建成一批绿色供应链管理示范企业。推进企业大宗货物通过清洁方式运输。到 2025 年，省属国有企业大宗货物清洁方式运输比例力争达到 80%。（省国资委牵头，省发展改革委、省工业和信息化厅参与） 2.推进企业深度治理。以钢铁、建材、工业涂装等行业企业为重点推进 NOx 和 VOCs 深度减排。到 2025 年，化工、制药、建材等企业完成深度治理，工业涂装企业完成低 VOCs 原辅材料替代。（省国资委牵头，省生态环境厅、省工业和信息化厅、省市场监管局参与） 3.提升企业环境绩效水平。全面开展清洁低碳化改造，推动提升企业环境绩效水平。到 2025 年，全面完成一轮清洁生产审核，重点行业中最低等级绩效水平企业全面清零，力争 B（含 B-）级及以上企业达到 5 家。（省国资委、省生态环境厅按职责分工负责）	本项目为食品加工行业，位于岳阳高新技术产业园区内，不属于国有企业	不涉及
	10	（十）气象领域 1.完善基础能力，推进精密监测。完善大气污染监测网络，强化大气热力、动力垂直组网观测，构建“空天地”一体化网格监测体系。推进气象大数据融合分析平台建设。（省气象局、省生态环境厅按职责分工负责） 2.提升精细化预测预报水平。健全环境气象预报服务体系，强化重污染天气应对等应急气象服务保障，提高污染过程预报准确率。到 2025 年，未来 7 天级别预报准确率达到 75%以上。（省生态环境厅、省气象局按职责分工负责） 3.科学开展人工增雨作业。建立飞机作业和局部地面作业相结合的作业布局，有效开展人工增雨降污协同作业。加强市县人工影响天气作业基地、基层标准化作业站点和作业队伍建设。（省气象局牵头）	本项目为食品加工行业，位于岳阳高新技术产业园区内，不涉及气象领域	不涉及
综上所述，项目符合《湖南省大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划（2023—2025年）》的相关要求。				

(4) 与《食品生产通用卫生规范》(GB14881-2013) 符合性分析			
表1-5 与食品生产通用卫生规范符合性分析一览表			
《食品生产通用卫生规范》 (GB14881-2013)		本项目	是否符合
选址及厂区环境	厂区不应选择对食品有显著污染的区域	本项目周边无污染严重企业，不属于对食品有显著污染的区域。	符合
	厂区周围不宜有虫害大量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施	本项目周围没有虫害大量孳生的潜在场所	符合
	厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染	项目车间合理布局，并设有分隔措施	符合
厂房和车间	厂房和车间应根据产品特点、生产工艺、生产特性以及生产过程对清洁程度的要求合理划分作业区，并采取有效分离或分隔	项目厂房已按生产工序合理划分作业区	符合
设施与设备	污水在排放前应经适当方式处理，以符合国家污水排放的相关规定	生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表4标准，排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂；生产废水经厂内自建污水处理站处理后达到岳阳高新技术产业园区污水处理厂进水水质标准、动植物油达到《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表4标准、Cl达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级标准后由市政污水管网引至岳阳高新技术产业园区污水处理厂进行深度处理达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)一级标准，其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中的一级A标准后最终排入新墙河	符合
	生产场所或生产车	车间入口设置更衣室	符合

		间入口处应设置更衣室		
		应在清洁作业区入口设置洗手、干手和消毒设施	车间清洁作业区入口设置洗手、干手和消毒设施	符合
		应具有适宜的自然通风或人工通风措施	项目车间设有自然通风装置	符合
		应配备与生产能力相适应的生产设备，并按工艺流程有序排列，避免引起交叉污染	项目设备有序排放，可满足项目生产规模	符合
	卫生	应制定食品加工人员和食品生产卫生管理制度以及相应的考核标准，明确岗位职责，实行岗位责任制	项目已制定相关的生产卫生管理制度	符合
		房内各项设施应保持清洁，出现问题及时维修或更新	项目车间内地面保持清洁，车间内设备定期清洗、并及时维修	符合
		进入作业区域应规范穿着洁净的工作服，并按要求洗手、消毒；头发应藏于工作帽内或使用发网约束	工作人员进入清洁生产区域前会更衣、洗手、消毒，并佩戴发网约束头发	符合

综上所述，经对比，本项目从选址及厂区环境、厂房和车间、设施与设备、卫生等方面均满足《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）的相关要求。

（5）使用制冷剂的符合性分析

本项目冷库使用制冷剂R22。制冷剂R22与《关于生产和使用消耗臭氧层物质建设项目管理有关工作的通知》（环大气[2018]5号）的符合性分析见下表。

表1-6 与食品生产通用卫生规范符合性分析一览表

序号	环大气[2018]5号要求	本项目情况	相符性
1	禁止新建、扩建生产和使用作为制冷剂、发泡剂、灭火剂、溶剂、清洗剂、加工助剂、气雾剂、土壤熏蒸剂等受控用途的消耗臭氧层物质的建设项目	本项目使用制冷剂R22，不含氯、溴元素，对臭氧层不起破坏作用	符合
2	改建、异地建设生产受控用途的		符合

		消耗臭氧层物质的建设项目，禁止增加消耗臭氧层物质生产能力		
	3	新建、改建、扩建生产化工原料用途的消耗臭氧层物质的建设项目，生产的消耗臭氧层物质仅用于企业自身下游化产品的专用原料用途，不得对外销售	本项目为食品制造业，不涉及化工原料用途的消耗臭氧层物质的建设	符合
	4	新建、改建、扩建副产四氯化碳的建设项目，应当配套建设四氯化碳处置设施	本项目不涉及四氯化碳的产排	符合
	5	本通知所指消耗臭氧层物质具体见《中国受控消耗臭氧层物质清单》(环境保护部、发展改革委、工业和信息化部公告2010年第72号)	本项目不涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》里消耗臭氧层物质	符合
结合上表分析可知，本项目使用的制冷剂R22符合《关于生产和使用消耗臭氧层物质建设项目管理有关工作的通知》(环大气[2018]5号)的要求，对臭氧层不起破坏作用。				

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来 湖南鸽王天下食品有限公司（原名湖南小鸽上饭食品有限公司）成立于 2017 年 08 月 21 日；经营范围包括许可项目：食品销售；食品生产；食品互联网销售；道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：食品销售（仅销售预包装食品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。于 2019 年 5 月委托山东君恒环保科技有限公司编制《年产 6800 吨农副产品精加工项目环境影响报告表》，2019 年 6 月 27 日取得岳阳市生态环境局《关于湖南小鸽上饭食品有限公司年产 6800 吨农副产品精加工项目环境影响报告表的批复》（详见附件）；2023 年 2 月 24 日取得了排污许可证（详见附件）；2024 年 4 月 3 日完成了突发环境事件应急预案备案号：430621-2024-010-L；原环评项目未投产，因此未进行竣工环境保护验收。 本项目因市场变动，导致公司调整产品方案和生产设备。新增产品种类、生产工艺和生产设备，根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》中第 6 点，新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料导致：1、新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；2、其他污染物排放量增加 10%及以上的；本项目新增产品品种（速冻制品和罐头制品）、新增生产工艺（脱盐）导致新增排放污染物种类、导致其他污染物排放量增加 10%及以上；鉴于这些变化，本项目被认定为重大变更，需重新编写环境影响评价报告表。			
	表 2-1 项目建设情况重大变动清单对比表			
	内容	清单内容	项目情况	是否重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的		原项目 C1353 肉制品及副产品加工、C1371 蔬菜加工、C139 其他农副产品加工；本项目为 C1353 肉制品及副产品加工、C1392 豆制品制造、C1451 肉、禽类罐头制造、C1432 速冻食品制造、C1369 其他水产品加工、C1371 蔬菜加工	是

规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产 26602 吨食品生产项目（原生产 6800 吨农副产品）	是
建设地点	重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	选址保持不变	否
生产工艺	新增产品品种（速冻制品和罐头制品）导致：其他污染物排放量增加 10%及以上的； 新增生产工艺（脱盐）导致：新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）。	1、原项目生产废水量为 4800t/a，本项目生产废水量为 7200t/a，污染物排放量增加 50% 2、新增污染因子 TP、TN、Cl	是
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目废气、废水物防措施不发生变化	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目不新增废水排放口；废水排放方式为间接排放，不变；废水间接排放口的位置不变，对环境的不利影响不会加重	否
	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	项目不新增废气主要排放口；排放口高度不发生变化	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	项目噪声、土壤或地下水污染防治措施不发生变化，对环境的不利影响不会加重	否
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目固体废物利用处置方式为委托外单位利用处置，对环境的不利影响不会加重	否

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的相关规定，本项目环评判断见下表。

表 2-1 本项目环境影响评价分类判别表

本项目产品类别方案	国民经济类别	分类管理名录	环评类别
肉制品	C1353 肉制品及副产品加工	十、农副产品加工业 13, 18、屠宰及肉类加工 135*——其他肉类加工	登记表
豆制品	C1392 豆制品制造	十、农副产品加工业 20、其他农副食品加工 139*	/
罐头	C1451 肉、禽类罐头制造	十一、食品制造业 14, 21、方便食品制造 143*；罐头食品制造 145*——除单纯分装外的	报告表
速冻制品	C1432 速冻食		

	品制造		
酱板鱼	C1369 其他水产品加工	十、农副产品加工业 13, 19、水产品加工 136*	/
酱腌菜	C1371 蔬菜加工	/	/
其他蔬菜制品			

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)内容“建设内容涉及本名录中两个及以上项目类别的建设项目。其环境影响评价类别按照其中单项等级最高的确定”，因此本项目需编制建设项目环境影响报告表。为此建设单位湖南鸽王天下食品有限公司委托我公司(湖南京帝环保科技有限公司)为其“湖南鸽王天下食品有限公司 2022 年省级现代农业产业园项目”进行环境影响评价工作。

我公司接受评价工作任务后，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定的环境影响评价工作程序，组织有关技术人员对该项目进行现场踏勘、资料收集和初步工程分析，针对本项目可能涉及的污染问题，从工程角度和环境角度进行了分析，并对工程中的污染等问题提出了相应的防治对策和管理措施，在此基础上，编制完成了《湖南鸽王天下食品有限公司 2022 年省级现代农业产业园项目环境影响评价报告表》。

项目生产设备包括 X 射线检测机 X12 主机/剔除器系统，本次环境影响评价内容不包含辐射影响评价，建设单位须依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关规定以及有关部门的要求另作辐射环评。

2.项目建设内容及规模

2.1 项目名称及性质

项目名称：湖南鸽王天下食品有限公司 2022 年省级现代农业产业园项目

建设单位：湖南鸽王天下食品有限公司

建设地点：湖南省岳阳市岳阳县荣家湾镇高新园区金信路 2 号

具体坐标：东经 113°9'34.042"，北纬 29°6'58.419"

项目性质：新建（重大变动重新报批项目）

劳动定员：厂区员工人数 80 人，年工作时间为 300 天，实行两班制，每班工作 8 小时，中晚餐公司食堂就餐，不提供住宿。

建设内容：设置四条生产线，分别为肉制品生产线、罐头制品生产线、速冻

食品生产线和蔬菜制品生产线，豆制品和水产制品与肉制品共用生产设备。

表 2-2 项目建设工程一览表

类别	名称	建设内容与规模	备注
主体工程	生产车间	占地面积 7149.2m ² ，轻钢结构。生产车间内南侧为深加工间、解冻清洗间、原料冷藏库、内包间、速冻库、成品冷藏库；北侧为拌料间、冷却间、外包间、辅料库、成品发货区、杀菌间、加工拌料间、拌料灌汤间、预处理间、洁具清洗间、预处理间	新建（生产厂房已建设完成，设备未进场）
辅助工程	科技楼	占地面积 1695m ² ，主要用于员工办公	新建（生产厂房已建设完成，设备未进场）
	化验室	对产品质量定期质检，位于生产车间二层	新建（生产厂房已建设完成，设备未进场）
储运工程	仓库	用于成品堆放，位于化验室西南侧	新建（生产厂房已建设完成，设备未进场）
公用工程	排水	项目实行雨污分流制；雨水排入市政管网，生活污水经化粪池处理后排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂，生产废水经自建污水处理站处理后排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂	新建
	供电	市政电网	依托
	供水	市政供水	依托
	天然气	依托园区已有的天然气管道	依托
	蒸汽	依托园区已有的蒸汽管道	依托
	供热、制冷	厂房内制冷、供热均采用空调，设置冷藏库；使用的制冷剂 R22	新建
环保工程	废气治理	油烟废气经油烟净化器处理后通过排气筒（DA001）屋顶（距地面 15m）排放；异味经活性炭吸附装置处理后通过排气筒（DA002）屋顶（距地面 15m）排放	新建
	废水治理	项目实行雨污分流制；雨水排入市政管网，生活污水经化粪池处理后排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂，生产废水经自建污水处理站处理（40m ³ /d），处理后排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂	已建
	噪声治理	隔声、减震、降噪	新建
	固废治理	生活垃圾分类收集，由环卫部门统一清运；	/
		一般固废暂存间 20m ² ，一般固体废物中的生活垃圾交由环卫部门处置，厨余垃圾、废包装袋、食材边角料、污泥、废油脂(废食用油和隔油池中废油)收集于固废暂存间交由有资质单位处理；危废暂存间 30m ² ，危险废物收集于危废暂存间，交由有资质单位处理	新建

3、产品方案

本项目主要产品方案详见下表 2-3。

表 2-3 主要产品及生产规模一览表

本项目产品方案				原环评产品方案		备注
序号	产品类型	产品名称	产量 (t/a)	产品名称	产量 (t/a)	
1	肉制品	岳阳王鸽（香辣味）	1965	乳鸽	800	本项目鸽子产量新增 5280t
		岳阳王鸽（盐焗味）	1965			
		炭烤鸽子	450			
		风干鸽子	450			
		腊鸽子	450			
		酱板鸭	150	/	/	原环评不生产
		鸭翅	450			
		鸭脖	450			
		鸭掌	150			
		鸭肠	50			
		碎碎鸭（手撕鸭肉）	200			
		鸭胗（香辣味、盐焗味、五香味、酱卤味）	150			
		酱卤牛肉	40			
		虎皮鸡爪	100			
		鸡爪（香辣味、五香味、酱卤味）	150			
		鸡翅（香辣味、五香味、酱卤味）	100			
		鸡腿（香辣味、五香味、酱卤味）	200			
		鸽胗（香辣味、盐焗味、五香味、酱卤味）	30			
		鸡爪（盐焗味）	50			
		鸡翅（盐焗味）	50			
		鸡腿（盐焗味）	50			
		炭烤酱板鸭	300			
		香辣鸽丁	40			
		香辣鸽胗	750			
		风干鸡	20			
		腊鸡	150			
		腊猪肉	1250	猪肉（清洗切丝、切丁、绞肉），猪肚（清洗切丝）	600	本项目生产腊猪肉，产量新增 650t
		腊牛肉	10	牛肉（清洗切条、切丁、	600	本项目生产腊牛肉，

					切块），牛肚（清洗切丝）		产量减少 590t
2	水产品	酱板鱼	3500	/	/	原环评不生产	
3	豆制品	香辣干豆皮	3350	/	/	原环评不生产	
		香辣豆笋	50				
4	罐头制品	虫草花鸽子汤	1050	/	/	原环评不生产	
		美人养颜鸽汤	950				
		状元鸽汤	950				
		黄精人参鸽汤	900				
5	速冻制品	糯米排骨	185	/	/	原环评不生产	
		香煎糯米豆皮	120				
		糯米鸽肉粽子	180				
		蛋黄粽子	120				
		腊肉粽子	120				
		蜜（红）枣粽子	120				
		杨林丸子	130				
		冰鲜乳鸽（生制品）	200				
		盐焗鸽（生制品）	300				
		蒜香鸽（生制品）	165				
		脆皮鸽（生制品）	165				
		蒜香排骨（生制品）	185				
		浆鸽杂（生制品）	115				
		扇子骨（生制品）	125				
		香料排骨（生制品）	185				
		卤水鸽（熟制品）	165				
		泡椒鸽（熟制品）	120				
		红烧鸽（熟制品）	165				
		姜辣鸽（熟制品）	130				
		小炒鸽子肉（熟制品）	52				
		泡椒小炒鸽胗（熟制品）	75				
		五香卤牛肉（熟制品）	50				
		五香拆骨牛肉（熟制品）	45				
		小炒黄牛肉（熟制品）	45				
		原味牛杂（熟制品）	375				
		脆肚尖（熟制品）	125				
		柠檬凤爪（熟制品）	50				
		虎皮凤爪（熟制品）	100				

		<u>草本鸭（卤水鸭）（熟制品）</u>	<u>100</u>			
6	蔬菜 制品	<u>香辣卤藕片（丁）</u>	<u>450</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	原环评不生产
		<u>萝卜皮</u>	<u>40</u>	<u>萝卜（去皮切丁、切片、切丝）</u>	<u>450</u>	<u>本项目萝卜产量减少290t</u>
		<u>调味萝卜（萝卜妈妈、香辣萝卜、大刀萝卜）</u>	<u>120</u>			
		<u>调味笋系列（烟笋、烤笋、糯米笋、香辣笋丝）</u>	<u>350</u>	<u>笋子（清洗切丝、切块）</u>	<u>300</u>	<u>本项目笋产量新增50t</u>
		<u>香辣金针菇</u>	<u>70</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	原环评不生产
		<u>金针菇脆笋</u>	<u>30</u>			
		<u>卤花生</u>	<u>100</u>			
		<u>外婆菜（素）</u>	<u>130</u>			
		<u>外婆菜炒肉丁（荤）</u>	<u>80</u>			
		<u>卤香毛豆</u>	<u>200</u>			
7	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>红烧排骨</u>	<u>300</u>	<u>本项目不生产</u>
				<u>香辣牛肚</u>	<u>300</u>	
				<u>黄豆焖猪尾</u>	<u>225</u>	
				<u>粉蒸肉</u>	<u>225</u>	
				<u>红烧肉</u>	<u>225</u>	
				<u>香辣鱼</u>	<u>225</u>	
				<u>乡里笋丝</u>	<u>150</u>	

结合上表，本项目肉制品的年产量为 10170t，水产品的年产量为 3500t，豆制品的年产量为 3400t，罐头制品的年产量为 3850t，速冻制品的年产量为 4012t，蔬菜制品的年产量为 1570t。

4、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

本项目生产设备						原环评生产设备				备注
序号	设备名称	型号	参数	单位	数量	设备名称	参数	单位	数量	
肉制品生产设备										
1	不锈钢换鞋柜	/	定制	个	2	肉类冷冻库	9.2m×7.8m×2.7m	套	1	原环评设备本项目未配置
2	不锈钢水靴鞋架	/	定制	个	1	原料解冻库	9.2m×7.8m×2.7m	套	1	
3	不锈钢 9 门更衣柜	9 门	定制	个	4	肉制品二级库	4.8m×6.7m×2.7m	套	1	
4	不锈钢洗手台	/	定制	个	3	落地式锯骨机	4.8m×6.7m×2.7m	台	2	
5	不锈钢员工茶水柜	/	定制	个	1	大型砍排机	4.8m×6.7m×2.7m	台	1	
6	酒精喷雾器	/	/	个	4	禽类切丁机	0.63m×0.5m×0.8	台	1	

							m			
7	烘手机	/	/	台	4	切肉丝肉片机	$0.5m \times 0.5m \times 0.78m$	台	1	
8	万家乐热水器	6L	/	台	1	切肉丁机	$1.35m \times 0.7m \times 1m$	台	1	
9	氟利昂制冷装置翅片式换热器 (原料-18℃低温冷库机组)	FNVT-58.5/220	380V/2.5MPa	套	1	落地式电子磅秤	$0.4m \times 0.63m \times 0.8m$	台	8	
10	过滤新风机	/	380V	台	1	高速粉碎机	$8m \times 3.8m \times 1m$	台	2	
11	氟利昂制冷装置翅片式换热器	FMJ-56/30HP	380V/2.5MPa	套	1	斩肉粒馅机	$1.04m \times 0.85m \times 1m$	台	1	
12	氟利昂制冷装置翅片式换热器	FMJ-41.3/20HP	380V/2.5MPa	套	1	绞肉机	$0.66m \times 0.92m \times 1.02m$	台	1	
13	户外型箱体机组(旧)(腌制冷藏库)	FNU/60 m²	380V/2.2MPa	套	1	卧式搅拌机	$1.5m \times 0.7m \times 1.2m$	台	1	
14	户外冷凝器(旧)(前处理解冻车间空调机组)	DFUN20	380V/2.8MPa	套	1	燃气搅拌炒料锅	$1.9m \times 1.06m \times 1.53m$	台	3	
15	户外型箱体机组(就)(半成品暂存库)	DFUN20	380V/2.8MPa	套	1	可倾燃气炒锅	$1.434m \times 1.06m \times 0.95m$	台	12	
16	氟利昂制冷装置翅片式换热器 (前处理腌制空调机组)	FMJ-56/30HP	380V/2.5MPa	套	1	蒸汽熬煮锅	$1.3m \times 0.903m \times 0.874m$	台	9	
17	氟利昂制冷装置翅片式换热器 (前处理腌制空调机组)	FMJ-56/30HP	380V/2.5MPa 无设 备铭牌	套	1	蒸汽搅拌锅	$2.67m \times 1.5m \times 2.06m$	台	4	
18	不锈钢清洗池	1.2*0.8m	定制	个	3					
19	不锈钢工作台	1.8m*0.8m	/	张	2					
20	不锈钢提升机	3m*0.8m	380V	台	1					
21	解冻浸泡机(低温解冻 0℃-5℃ 加排管)	8m*1.2m	380V 接蒸汽	台	1					
22	吊装清洗机	5m*1.2m	380V	台	1					
23	PP 提升机	3m*0.6m	380V	台	2					
24	PP 分料带	6.8m*0.6m	380V	台	2					
25	液压真空滚揉机	800L	380V/0.8MPa	台	1	真空滚揉机	$1.5m \times 0.98m \times 1.4m$	台	2	
26	上料机	/	380V	台	1	低温打冷机	$1.45m \times 2.35m \times 2.3m$	台	2	原环评设 备本项目 未配置
27	料斗车	200L	200L	个	4	包装机	$1.5m \times 1.2m \times 0.8m$	台	12	
28	真空滚揉机	300 型	380V/0.3m³	台	1	金属检测机	$1.5m \times 0.9m \times 1.1m$	台	3	
29	真空滚揉机	GR-50	380V	台	1					
30	滚揉机移动式接料盆	1.2*1.3m	1.2*1.3m	个	1					
31	小滚揉机进料斗	定制	定制	个	1					
32	不锈钢台面	1.8m*0.8m	/	张	6					

33	切肉机	DMQS-360	380V	台	1					
34	锯骨机	DMJ300	380V	台	1	落地式锯骨机	4.8m×6.7m×2.7m	台	2	原环评设 备本项目 未配置
35	脱水机	LO-SG	380V	台	1	/	/	/	/	/
36	腌制沥水推车	1.3m*0.8m	1.3m*0.8m	台	10					
37	不锈钢液压叉车	1.5T	1.5T	台	2					
38	洗车机	/	/	台	1					
39	壁挂式臭氧发生器	10g/H	220V	台	1					
40	蓝色载重货架	/	/	个	4					
41	不锈钢货架	/	/	个	3					
42	配料台	/	/	张	2					
43	不锈钢货架	/	/	个	4					
44	不锈钢添加剂保管柜	8 门	/	个	2					
45	不锈钢货架	/	/	个	3					
46	不锈钢热水浸泡清洗池	/	/	个	1					
47	不锈钢生熟清洗池	/	/	个	1					
48	不锈钢卫生工具清洗池	/	/	个	1					
49	不锈钢小工作台	/	/	个	1					
50	新风管道电机	/	380V	套	1					
51	排油烟罩（机）	/	380V	套	3					
52	电热熏烤炉（旧）（含烤架、盘）	YX250	380V	套	1					
53	蒸汽高温烤房	5m*4.5m	380V	台	1					
54	不锈钢单层踏板	2*0.5m	/	个	1					
55	不锈钢双层工作台	1.8*1m	/	个	5					
56	不锈钢烤架	12 层	12 层	个	10					
57	不锈钢烤架托盘	1.2m*0.8m	1.2m*0.8m	个	120					
58	天然气翻转式油炸机	1300 型	380V	台	1					
59	翻转式卤锅	1300 型	380V	台	8					
60	不锈钢单层摊凉机	14.5m*0.8m	380V	台	1					
61	不锈钢单层摊凉机	6m*0.8m	380V	台	1					
62	不锈钢抽卤水齿轮泵	KCB-83.3/Φ40	380V/0.33MPa	台	1					
63	壁挂式臭氧发生器	30g/H	220V	台	6					
64	不锈钢立式夹层锅（蒸汽）	600L	0.2MPa	台	5					
65	不锈钢夹层锅专用行架	9*1.3m	0	套	1					
66	不锈钢移动行吊	/	380V	台	1					

67	不锈钢吊篮	600L	0	个	5					
68	不锈钢吊篮沥水手推车	/	0	个	5					
69	摊凉线接料台	1.2*1.3m	定制	个	2					
70	12层不锈钢摊凉货架（含拖盘）	/	/	个	4					
71	不锈钢换鞋柜	/	定制	个	3					
72	不锈钢9门更衣柜	9门	定制	个	4					
73	不锈钢洗手台	/	定制	个	2					
74	酒精喷雾器	/	/	个	3					
75	烘手机	/	/	台	3					
76	万家乐热水器	6L	/	台	1					
77	户外型箱体机组（旧）（摊凉间空调机组）	FNU/60 m²	380V/2.2MPa	套	1					
78	分体热泵天井式空调机组（拌料间空调机组）	KFR-120W/TNHSX L05F-3	380V/7A	台	2					
79	不锈钢提升机	3.5m*0.6m	380V	台	1					
80	PU往返带	2m*0.4m	380V	台	1					
81	称重拌料机	Φ1080	380V	台	1					
82	八角拌料机	/	380V	台	1					
83	接料盆	1.3*1.3m	定制	个	1					
84	格力柜式分冷单元式空调机组	RF25WPd/BNa	380V/4.3MPa	台	4					
85	壁挂式臭氧发生器	30g/H	220V	台	10					
86	不锈钢货架（柜）	/	/	个	1					
87	不锈钢热水浸泡清洗池	/	/	个	1					
88	不锈钢生熟清洗池	/	/	个	1					
89	不锈钢卫生工具清洗池	/	/	个	1					
90	不锈钢手工灌装台	/	定制	个	1					
91	不锈钢双层工作台	1.8*1m	/	个	4					
92	不锈钢货架	/	/	个	1					
93	蓝色载重货架	/	/	个	2					
94	给袋式真空包装机	MRZK10-200A	380V/30-50	套	1					
95	给袋式真空包装机	MRZK-130D	380V/80-90	套	1					
96	PVC输送带	11m*0.6m	380V	台	3					
97	PP提升机	7m*0.6m	380V	台	2					
98	PVC高空带	12m*0.6m	380V	台	1					
99	PVC高空带	4m*0.6m	380V	台	1					
100	向下滑槽斗	2*0.6m	定制	个	2					

101	蒸汽加热吊装过水机	5m*1m	380V/4-6bar	台	2					
102	全自动喷淋杀菌锅(带换热器)	R2023-130	380V/0.3MPa/1200*3600	台	1					
103	杀菌盘(不锈钢)	900*800*65	与杀菌盘配套	个	36					
104	托盘(不锈钢)	与杀菌盘配套	与杀菌盘配套	个	4					
105	手动联锁电热式杀菌釜	R2019-0680	380V/0.3MPa	台	1					
106	杀菌盘(不锈钢)	与杀菌盘配套	与杀菌盘配套	个	3					
107	不锈钢储水塔	27 吨	定制	个	1					
108	吊装过水机	5m*1m	380V/4-6bar	台	1					
109	PP 提升机	4m*0.8m	380V	台	1					
110	振动筛	3.7m*1m	380V	台	1					
111	蒸汽换热三层烘干机	10m*1.2m	380V/4-6bar	台	1					
112	不锈钢单层踏板	2*0.5m	/	个	1					
113	工业排气扇	600*300	600*300	台	8					
114	X 射线检测机 X12 主机/剔除器系统	X12	200-240V/4-6Bar	套	1					
115	双层打包带	10m*0.35/0.8M	380V	台	2					
116	给袋式包装机	MR8-260R	380V/30-60	台	1					
117	胶带上下自动封箱打包机	FXJ5050 II	220V/10-20	台	1					
118	手动液压叉车	1.3T	/	台	3					
119	电动液压叉车	1.3T	/	台	1					
120	液压升降平台	SKG2T-3.5M	0.45T	台	1					
121	氟利昂制冷装置翅片式换热器(2#冷库)	FNVT-64.5/240	380V/2.5MPa	套	1					
122	氟利昂制冷装置翅片式换热器(酱腌菜腌制间空调机组)	FNU/-56/30HP	380V/2.5MPa	套	1					
123	过滤新风机	/	380V	套	4					
124	多联式空调机组室外机(二楼鸽王府)	GMV-900WM/A2	380V/60A/4.3MPa	台	2					
125	排油烟罩(机)	/	/	台	2					
126	冷冻式压缩空气干燥机	BF-50	220V/1MPa	台	1					
127	储气罐 2m³	RA23-3720	0.84MPa	台	1					
128	螺杆式空气压缩机	L-50PM	380V/0.6~0.8MPa	台	1					
129	多联式空调机组室外机(二楼玻璃参观通道、展厅中央空调)	GMV-730WM/A2	380V/45A/4.3MPa	台	2					
130	多联式空调机组室外机(二楼玻璃参观通道、党建、化验室)	GMV-1010WM/A2	380V/70A/4.3MPa	台	1					

	中央空调)									
豆制品生产设备										
1	小滚揉机进料斗	定制	定制	个	1	/	/	/	/	与肉制品 生产线共 用设备
2	上料翻转机	定制	380V/4-6bar	台	1					
3	翻转式卤锅	1300 型	380V	台	8					
水产制品生产设备										
1	小滚揉机进料斗	定制	定制	个	1	/	/	/	/	与肉制品 生产线共 用设备
2	上料翻转机	定制	380V/4-6bar	台	1					
3	翻转式卤锅	1300 型	380V	台	8					
罐头制品生产线设备										
1	可倾燃气炒锅（GAS.POT)	Y900/45-LHCCC11 B	220V	台	1	/	/	/	/	/
2	燃气搅拌炒锅	D800/32（CCC1）	380V/4-6bar	台	1					
3	高压卤锅	200L	380V/4-6bar	台	1					
4	全自动燃气行星搅拌夹层锅	400 型	380V/4-6bar	台	1					
5	自动落碗机	/	/	台	1					
6	人工分装平台（3 米）	/	/	台	1					
7	直线六头灌汤机	/	/	套	1					
8	物料输送泵	/	/		1					
9	易拉罐封口机（含安全罩）	/	/	台	1					
10	输送收集平台	/	/	台	1					
11	供瓶机	/	/	台	1					
12	瓶盖贴标机	/	/	台	1					
13	人工装箱平台	/	/	台	1					
14	全自动喷淋杀菌锅	R2023-130	380V/0.3MPa/1200 *3600	台	1					
15	滚筒输送带（2 米）	/	/	台	1					
蔬菜制品生产设备										
1	供瓶机	/	/	台	1	蔬菜毛刷去皮机	1.5m×0.88m×1.3 6m	台	2	原环评设 备本项目 未配置
2	收缩杯分装机	/	/	台	1	蔬菜脱水甩干机	0.96m×0.7m×0.8 9m	台	4	
3	酱菜上料机	/	/	台	1	多功能切菜机	1.2m×0.62m×0.8 m	台	1	
4	直线 4 头沉重灌汤汁机	/	/	台	1	双门双推车醒发 箱	2m×2m×2.25m	台	4	
5	物料输送泵（含连接管道）	/	/	台	1	叶菜类生产线	12m×1.3m×1.55 m	台	1	

6	自动上盖理盖旋盖机	/	/	台	1	根茎类生产线	9m×1.3m×1.55m	台	1	
7	铝箔封口机（水冷却）	/	/	台	1	自动炒菜机	1.7m×1.29m×1.76m	台	2	
8	上料翻转机	定制	380V/4-6bar	台	2	蔬菜冷藏库	9.2m×10m×2.7m	套	1	
9	圆瓶贴标机	/	/	台	1	蔬菜原料冷藏	5.7m×3.7m×2.7m	套	1	
10	直线输送线	/	/	米	10	蔬菜二级库	7.8m×3.7m×2.7m	套	1	
11	转弯输送线	/	/	套	2	/	/	/	/	
速冻食品生产设备										
1	天然气蒸柜	/	/	台	1	/	/	/	/	/
2	单头定量灌装机	100	220V10-100ml/0.4-0.6MPa	台	1					
3	液体自动包装机	DXDY60C	220V0.4-0.6MPa	台	1					
4	多功能真空包装机	UP-DZ/600/4	380V	台	1					
5	多功能真空包装机	UP-DZ/600/2	380V	台	1					
6	台式塑料薄膜连续式封口机	UP-FRB-770	220V	台	1					
7	立式塑料薄膜连续式封口机	UP-FRB-770I	220V	台	1					
8	碗式封口机	/	220V	台	1					
9	不锈钢分装工作台	/	/	个	11					
10	氟利昂制冷装置翅片式换热器（速冻库机组）	FNU/-56/30HP	380V/2.5MPa	套	2					
11	壁挂式臭氧发生器	5g/H	220V	台	1					

备注：X 射线检测机 X12 主机/剔除器系统属于工业用 X 射线检测设备，X12 系统的 X 射线放射量为<1μSv/hr，该设备属于豁免类，需办理豁免备案。

产能匹配性分析

本项目各生产线控制产能设备和设备生产能力分析见下表：

表 2-6 项目设备生产能力分析

生产线	设备名称	数量	单个产能 (t/h)	年生产时间 (h)	年最大产能 (t)	是否匹配	备注
肉制品	翻转式卤锅	8	0.3	4800	11520	是	与豆制品、水产品共用设备，根据市场行情决定设备分配
罐头制品	全自动喷淋杀菌锅	1	0.9		4320	是	/
速冻食品	速冻库	1	0.9		4320	是	/
豆制品	翻转式卤锅	8	0.1		3840	是	与肉制品共用设备，根据市场行情决定设备分配
水产品	翻转式卤锅	8	0.1		3840	是	与肉制品共用设备，根据市场行情决定设备分配
蔬菜制品	上料翻转机	2	0.3		2880	是	/

根据上表可知，项目年工作时间为 300 天，2 班制 16 小时，肉制品与豆制品、水产品共用设备，根据市场行情来调整产品的生产时间（豆制品和水产品按全年 4800h 生产最大产量），项目各生产设备设计产能与项目产能基本相符。根据其设备数量及产能核算，其年设计产能可满足生产产能需求。

5、项目原辅材料及能源消耗对比情况

根据建设方提供的资料，原辅材料消耗情况见下表 2-7。

表 2-7 项目原辅材料一览表

原料						
序号	名称	单位	年用量	最大储存量	来源	备注
肉制品原材料						
1	乳鸽	t	7400	25	外购	部分属于罐头制品和速冻制品原材料；原设计年用量为 750t
2	鸽胗	t	120	10	外购	部分属于速冻制品原材料
3	麻鸭	t	1200	15	外购	部分属于速冻制品原材料
4	鸭翅	t	450	10	外购	/

5	鸭脖	t	450	10	外购	/
6	鸭掌	t	150	7	外购	/
7	鸭胗	t	150	7	外购	/
8	鸭肠	t	50	5	外购	/
9	鸡爪	t	450	20	外购	部分属于速冻制品 原材料
10	鸡腿	t	250	20	外购	/
11	鸡翅	t	150	7	外购	/
12	牛肉	t	190	3	外购	部分属于速冻制品 原材料；原设计年用 量为 450t
13	牛肠	t	125	2	外购	/
14	牛肚	t	125	2	外购	原设计年用量为 150t
15	牛头皮肉	t	125	2	外购	/
16	猪头肉	t	250	2	外购	/
17	猪骨	t	250	2	外购	/
18	猪扇骨	t	250	2	外购	原设计年用量为 300t
19	猪肠	t	250	2	外购	/
20	猪肚	t	250	2	外购	原设计年用量为 150t
21	猪软骨	t	500	3	外购	/
22	猪肉	t	250	2	外购	原设计年用量为 900t
水产制品原材料						
1	武昌鱼（已腌制）	t	2300	2	外购	/
2	鲫鱼（已腌制）	t	1200	7	外购	/
豆制品原材料						
1	豆皮（腐竹）	t	3400	8	外购	/
速冻制品原材料						
1	糯米	t	1800	2	外购	/
2	猪肋排	t	2500	3	外购	/
蔬菜制品原材料						
27	毛豆	t	300	0.7	外购	/
28	藕（已腌制）	t	900	2	外购	/
29	白萝卜	t	120	0.7	外购	原设计年用量为 450t
30	干白萝卜条	t	900	2	外购	
31	干马齿苋	t	30	0.25	外购	/
32	干包菜丝	t	30	0.25	外购	/
33	长干菜	t	30	0.25	外购	/
34	干豆角	t	30	0.25	外购	/
35	白辣椒	t	30	0.25	外购	/
36	梅干菜	t	30	0.25	外购	/
37	烤笋干	t	50	0.7	外购	/
38	烟笋	t	50	0.7	外购	原设计年用量为 450t
39	竹笋（已腌制）	t	150	0.7	外购	
40	花生	t	100	0.25	外购	/

41	金针菇（已腌制）	t	100	0.25	外购	/
辅料						
序号	名称	单位	年用量	最大 储存 量	来源	备注
1	植物油	t	800	20	外购	/
2	食用盐	t	75	2	外购	/
3	白砂糖	t	35	1	外购	/
4	味精	t	35	1	外购	/
5	鸡精调味料	t	25	3	外购	原设计年用量为 20t
6	鸡粉调味料	t	30	1	外购	/
7	盐焗鸡粉调味料	t	80	1	外购	/
8	酱油	t	30	2	外购	原设计年用量为 30t
9	辣椒	t	30	2	外购	/
10	胡椒粉	t	30	2	外购	/
11	大蒜	t	30	2	外购	/
12	大葱	t	30	2	外购	/
13	大蒜粉	t	30	2	外购	/
14	生姜	t	30	2	外购	/
15	姜黄粉	t	10	1	外购	/
16	豆瓣酱	t	20	1	外购	/
17	白酒	t	30	1	外购	/
18	黄酒	t	20	1	外购	/
19	枸杞	t	20	1	外购	/
20	虫草花	t	20	1	外购	/
21	红枣	t	20	1	外购	/
22	桂圆	t	20	1	外购	/
23	党参	t	20	1	外购	/
24	人参（五年内人工种植）	t	10	1	外购	/
25	酵母抽提物	t	30	1	外购	/
26	香辛料	t	30	1	外购	/
27	食品添加剂	t	30	1	外购	/
28	食用香精香料	t	30	1	外购	/
化验室药剂						
1	硫代硫酸钠标准溶液	瓶(500ml)	1	1	外购	/
2	标准滴定溶液	瓶(500ml)	1	1	外购	/
3	标准混合液	瓶(250ml)	1	1	外购	/
4	可溶性淀粉	瓶(250g)	1	1	外购	/
5	煌绿乳糖胆盐肉汤（培养基）	瓶(250g)	3	3	外购	/
6	结晶紫中性红胆盐琼脂（培养基）	瓶(250g)	1	1	外购	/
7	营养琼脂培养基（培养基）	瓶(250g)	1	1	外购	/
能源						
1	新鲜水	t	12720	/	园区	新增新鲜水 1920t/a

					供水	
2	蒸汽	t	2000	/	园区供汽	新增 500t/a
3	天然气	t	3000	/	园区供气	新增 500t/a
4	电	kw/h	180 万	/	园区供电	新增 80 万 kw/h
5	制冷剂 (R22)	kg	10	一次性添加	外购	/
6	PAC	t	5	2	外购	/
7	PAM	t	3	1	外购	/
8	活性炭	t	0.6	0.1	外购	/

本项目化验室药剂理化性质。

表 2-8 化验室药剂理化性质一览表

名称	理化性质
硫代硫酸钠标准溶液	无水硫代硫酸钠为不透明的结晶粉末，相对密度为 1.667，无臭，味咸，易溶于水，不溶于乙醇
标准滴定溶液	标准滴定液需要具备良好的化学稳定性，不易因空气中的氧气、水分、二氧化碳等发生变质或分解。例如，强碱性试剂易吸收二氧化碳变成碳酸盐，而某些还原性试剂易被氧化。
标准混合液	混标是经过精确比例混合而成，具有较好的稳定性，可以使用较长时间而不会发生物理或化学变化。
可溶性淀粉	外观：可溶性淀粉通常为白色或类白色粉末，无臭无味；溶解度：可溶性淀粉不溶于冷水，但能溶解于沸水。在常温下 100ml 水中边加边搅，至少可溶解 60g 该品；可溶性淀粉的密度为 1.5g/cm ³ 。
煌绿乳糖胆盐肉汤（培养基）	外观：煌绿乳糖胆盐肉汤培养基的干燥形态呈绿色颗粒状态。制备好的液体培养基为绿色透明无沉淀溶液。pH 值：煌绿乳糖胆盐肉汤培养基的 pH 值为 7.2±0.1，这是在 25℃时的测量值。成分组成：煌绿乳糖胆盐肉汤培养基的配方成分包括蛋白胨 10.0g、乳糖 10.0g、牛胆粉 20.0g 和煌绿 0.0133g，每升培养基中的含量。
结晶紫中性红胆盐琼脂（培养基）	外观：干粉培养基为淡红色粉末，制备好的培养基为紫红色透明固态。pH 值：最终 pH 值为 7.4±0.1（25℃）。
营养琼脂培养基（培养基）	外观与颜色：营养琼脂培养基在制备好后通常呈现浅黄色透明至微乳光的凝胶状。pH 值：营养琼脂培养基的最终 pH 值为 7.2±0.2（25℃）

6、项目平面布置

本项目位于湖南省岳阳市岳阳县荣家湾镇高新园区金信路 2 号，根据建设方提供总平面布置图，厂区分分为生产厂房和科技楼，由北向南依次为科技楼和生产车间，总平面呈长方形。生产车间内南侧为深加工间、解冻清洗间、原料冷藏库、内包间、速冻库、成品冷藏库；北侧为拌料间、冷却间、外包间、辅料库、成品发货区、杀菌间、加工拌料间、拌料灌汤间、预处理间、洁具清洗间、预处理间。污水处理站布置在生产厂房外西南侧。

厂区平面布置功能区明确，建筑构筑物布置规范，满足生产工艺要求满足安全生产要求，供电、供水线路简捷，整体布局有利生产，方便管理。

7、劳动定员与工作制度

本项目劳动定员 80 人，年工作 300 天，两班制，每班工作 16 小时，中晚餐在公司食堂就餐，不提供住宿。

8、公用工程

(1) 给水

①生活用水：本项目劳动定员 80 人，年工作 300 天，厂区提供中晚餐，不提供住宿。按照《湖南省用水定额》（DB43/T388-2020）中的指标计算，职工生活用水量按 155L/人·d 计。则本项目生活用水量为 12.4m³/d（3720m³/a）。

②食材解冻、清洗用水：根据建设方提供资料，食材解冻、清洗用水为 4500t/a（15t/d）。

③肉制品焯水用水：根据建设方提供资料，肉制品焯水用水为 550t/a（1.83t/d）。

④卤制用水：根据建设方提供资料，卤制用水为 450t/a（1.50t/d）。

⑤巴氏杀菌用水：根据建设方提供资料，杀菌用水为 575t/a（1.92t/d）。

⑥腌制用水：根据建设方提供资料，腌制用水为 100t/a（0.33t/d）。

⑦脱盐用水：根据建设方提供资料，脱盐用水为 1500t/a（5t/d）。

⑧漂烫用水：根据建设方提供资料，漂烫用水为 550t/a（1.83t/d）。

⑨地面清洁用水：根据建设方提供资料，地面清洁用水为 775t/a（2.58t/d）。

⑩化验用水：项目科研室主要检验指标为水分、感官净含量、大肠菌群、菌种群数等，以此判别食品卫生质量。项目科研室检验产生的废水主要为清洗容器产生的检验废水，废水中不含有毒有害物质。通过类比同类项目，容器清洗用水量约为 0.5t/a（0.0018t/d）。

(2) 排水

项目厂区采用雨污分流，雨水通过厂界旁的管道排入市政管网。生产废水经自建的污水处理站处理，生活污水经化粪池处理，生产废水、生活污水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级排放标准，排入市政污水管网，通过市政污水管网进入岳阳高新技术产业园区污水处理厂处理达到《湖南省城镇

污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）一级标准，其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中的一级 A 标准后排入新墙河。

根据建设方提供的资料，项目每天用水量、排水量统计如下，排水量按用水量的 80%计。

表 2-9 项目用水量、排水量统计表 单位：m³/a

项目	用水量	排水量
生活用水	3720	2976
食材解冻、清洗用水	4500	3600
肉制品焯水用水	550	440
卤制用水	450	360
巴氏杀菌用水	575	460
腌制用水	100	80
脱盐用水	1500	1200
漂烫用水	550	440
地面清洁用水	775	620
化验用水	0.5	0.4
合计	12720.5	10176.4

（3）水平衡图（m³/a）

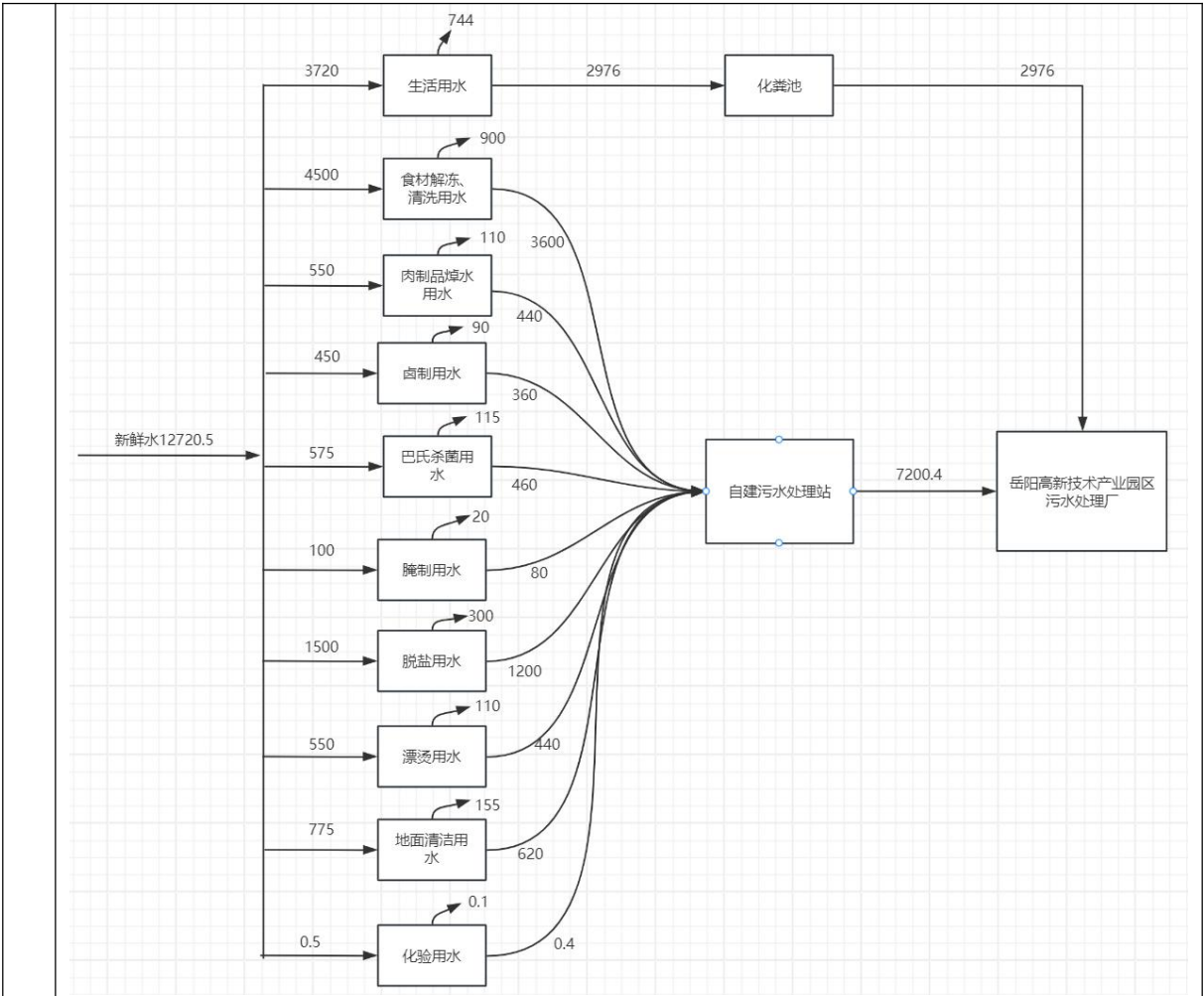


图 2-1 项目水平衡图 (m³/a)

工艺流程和产排污环节

一、施工期工艺流程及产排污环节

经现场踏勘，项目施工期已完成，未产生相关环境遗留问题，故评价不再对其进行分析。

二、运营期工艺流程产排污环节

肉制品生产工艺流程图如下：

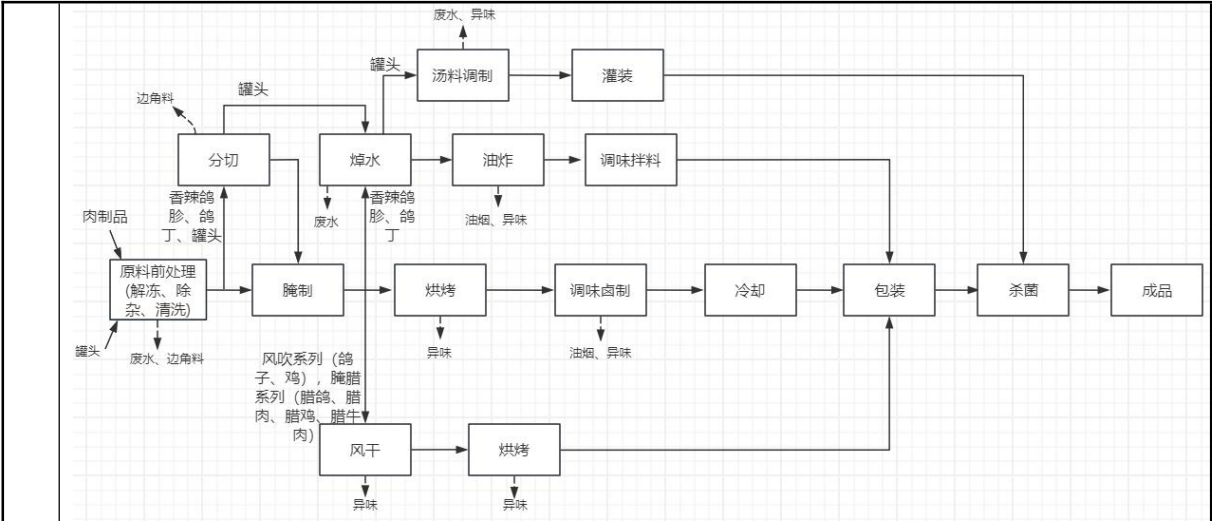


图 2-2 肉制品生产工艺流程图

原料前处理（解冻、除杂、清洗）：对原料进行解冻、除杂、清洗等处理，然后沥干。该过程会产生废水、边角料。

腌制：置于腌制槽中腌制，腌制时间和温度根据产品要求而定。

烘烤：进行烘烤处理。烘烤可以去除部分水分和杂质，烘烤则使产品达到熟制状态。

调味卤制：放入预先调制的卤汁中加热，使卤汁的香鲜味深入原料内部。该过程会产生异味。

冷却：热处理后的产品需进行自然冷却处理，以避免微生物的生长和繁殖。

包装：根据产品类型和要求，选择合适的包装材料进行包装。

分切：对原料进行修整，去除杂质、脂肪、筋膜等不需要的部分。该过程会产生边角料。

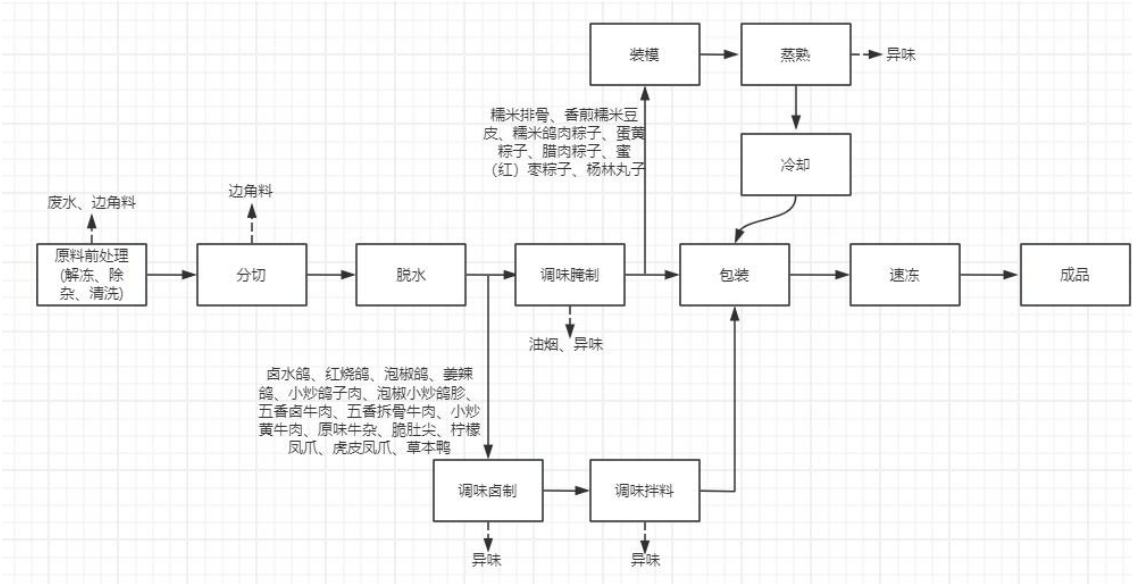
焯水：将初步加工的原料放在开水锅中加热至半熟或全熟，取出以备进一步烹调或调味的过程。该过程会产生废水。

油炸：油炸是将油脂加热到较高的温度，对肉制品进行热加工的过程。该过程会产生油烟、异味。

调味拌料：配料按比例在常温下进行拌料。该过程会产生异味。

风干：通过将其暴露在通风的环境中，利用风力和自然的干燥作用将其水分蒸发。该过程会产生异味。

烘烤：将成型后的肉制品放入烘烤设备中。该过程会产生异味。

	<u>杀菌：生产熟制过程同时利用高温的消除环境中微生物数量的过程。</u> <u>成品：最终呈成品。</u> <u>速冻食品生产工艺流程图如下：</u>  <pre> graph LR A[原料前处理 (解冻、除杂、清洗)] --> B[分切] A --> C[废水、边角料] B --> D[脱水] B --> E[边角料] D --> F[调味腌制] D --> G[调味卤制] F --> H[包装] F --> I[油烟、异味] G --> J[调味拌料] G --> K[异味] J --> H H --> L[速冻] L --> M[成品] N[糯米排骨、香煎糯米豆 皮、糯米鲜肉粽子、蛋黄 粽子、腊肉粽子、蜜 (红)枣粽子、杨林丸子] --> H O[装模] --> P[蒸熟] P --> Q[冷却] Q --> H P --> R[异味] </pre> 图 2-3 速冻食品生产工艺流程图 <u>原料前处理（解冻、除杂、清洗）：对原料进行解冻、除杂、清洗等处理，然后沥干。该过程会产生废水、边角料。</u> <u>分切：对原料进行修整，去除杂质、脂肪、筋膜等不需要的部分。该过程会产生边角料。</u> <u>脱水：用于去除食材中的水分。</u> <u>调味腌制：将食材置于调料中浸泡或涂抹，使食材受到调味品的渗透、吸附和催化，进而改变其特性和品质的过程。该过程会产生油烟、异味。</u> <u>调味卤制：放入预先调制的卤汁中加热，使卤汁的香鲜味深入原料内部。该过程会产生油烟、异味。</u> <u>调味拌料：配料按比例在常温下进行拌料。该过程会产生异味。</u> <u>装模：将食品装入模具中，形成一种形状。</u> <u>蒸熟：利用蒸汽将食材蒸熟。该过程会产生异味。</u> <u>冷却：热处理后的产品需进行自然冷却处理，以避免微生物的生长和繁殖。</u> <u>包装：根据产品类型和要求，选择合适的包装材料进行包装。</u> <u>速冻：产品送入急冻库进行快速冷却。</u>
--	--

成品：最终呈成品。

蔬菜制品生产工艺流程图如下：

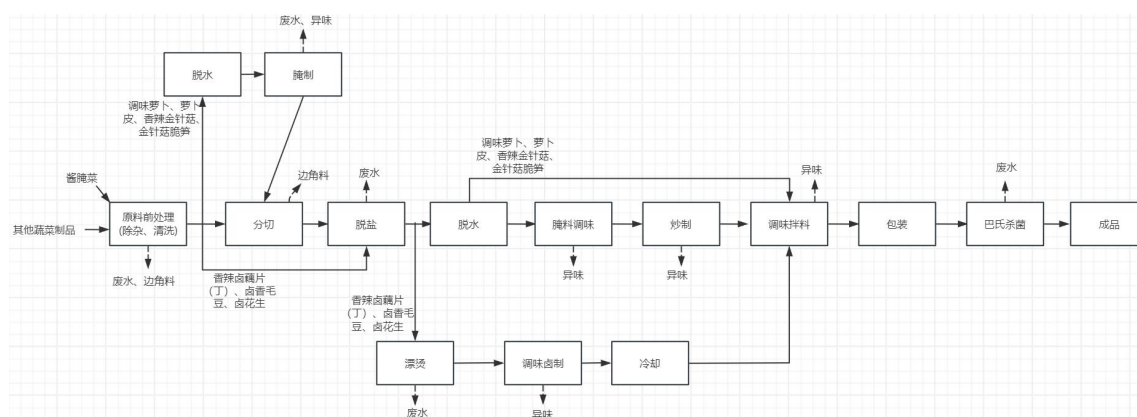


图 2-4 蔬菜制品生产工艺流程图

原料前处理（除杂、清洗）：对原料进行除杂、清洗等处理，然后沥干。该过程会产生废水、边角料。

分切：对原料进行修整，去除杂质等不需要的部分。该过程会产生边角料。

脱盐（新增）：使用清水漂洗将食材中多余盐分去除。该过程会产生废水。

脱水：用于去除食材中的水分。

腌制调味：利用腌料对食材进行腌制，增添食材风味。该过程会产生异味。

炒制：通过将食材放入热油中快速翻炒，利用高温使食材迅速受热并均匀受热。该过程会产生异味。

调味拌料：配料按比例在常温下进行拌料。该过程会产生异味。

腌制：食材腌制来改变食材的风味、质地和颜色。该过程会产生废水和异味。

漂烫：对需要冷藏的植物性食品进行的热处理手段，用来防止食品败坏。

调味卤制：放入预先调制的卤汁中加热，使卤汁的香鲜味深入原料内部。该过程会产生异味。

冷却：热处理后的产品需进行自然冷却处理，以避免微生物的生长和繁殖。

包装：根据产品类型和要求，选择合适的包装材料进行包装。

巴氏杀菌：消除环境中微生物数量的过程。该过程会产生废水。

成品：最终呈成品。

罐头制品生产工艺流程图如下：

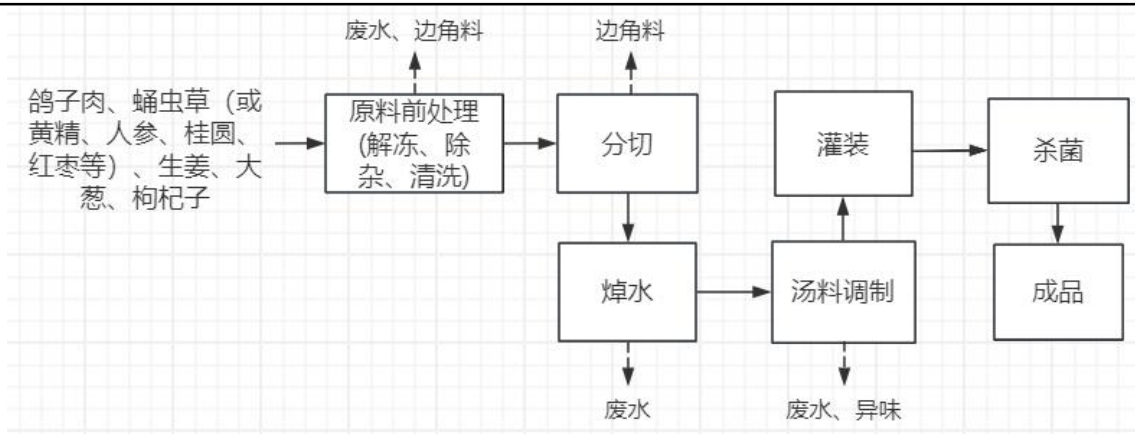


图 2-5 罐头制品生产工艺流程图

原料前处理（解冻、除杂、清洗）：对原料进行除杂、清洗等处理，然后沥干。该过程会产生废水、边角料。

分切：对原料进行修整，去除杂质等不需要的部分。该过程会产生边角料。

焯水：将初步加工的原料放在开水锅中加热至半熟或全熟，取出以备进一步烹调或调味的过程。该过程会产生废水。

灌装：将熬制好的产品采用定量灌装机进行灌装。

杀菌：生产熟制过程同时利用高温的消除环境中微生物数量的过程。

成品：最终呈成品。

水产制品生产工艺流程图如下：

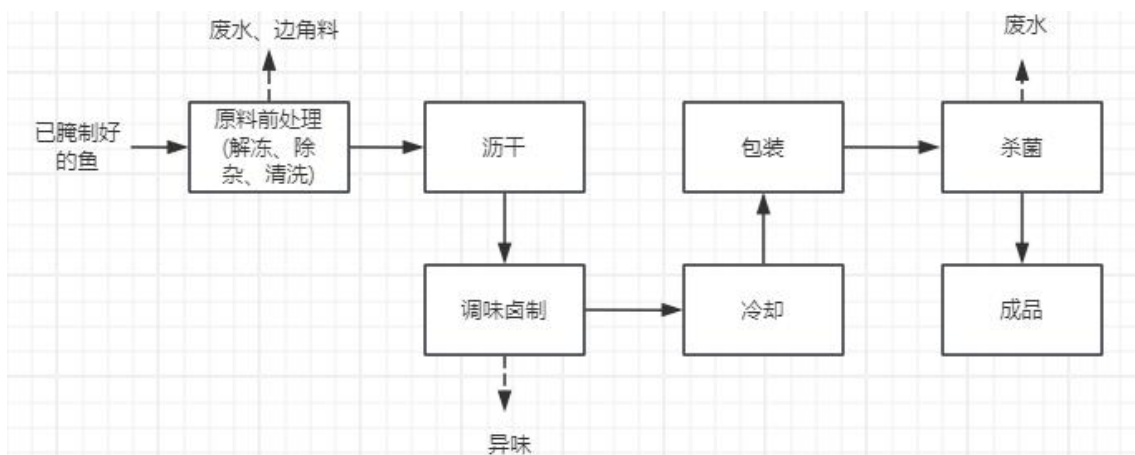


图 2-6 水产制品生产工艺流程图

原料前处理（解冻、除杂、清洗）、沥干：对原料进行除杂、清洗等处理，然后沥干。该过程会产生废水、边角料。

调味卤制：放入预先调制的卤汁中加热，使卤汁的香鲜味深入原料内部。该过程会产生异味。

冷却：热处理后的产品需进行自然冷却处理，以避免微生物的生长和繁殖。

包装：根据产品类型和要求，选择合适的包装材料进行包装。

杀菌：生产熟制过程同时利用高温的消除环境中微生物数量的过程。

成品：最终呈成品。

豆制品生产工艺流程图如下：

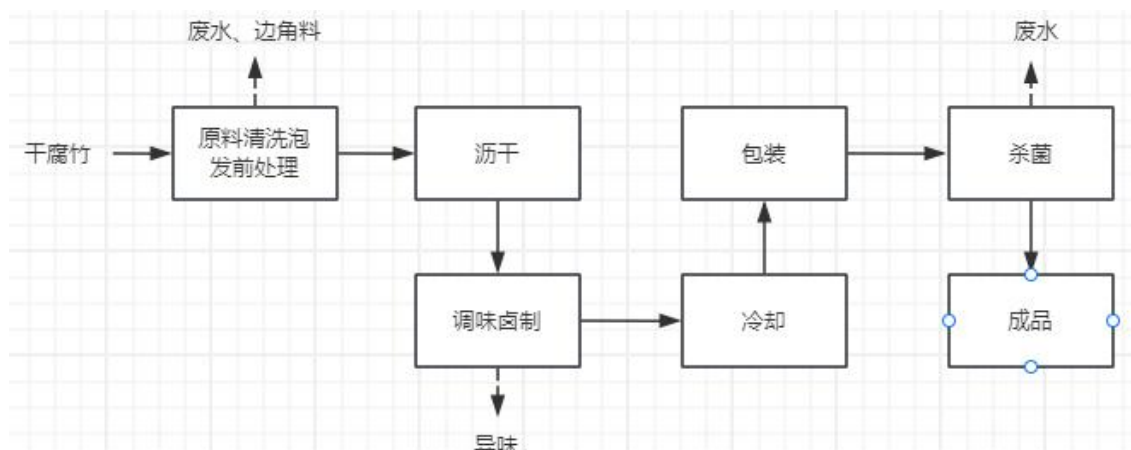


图 2-7 豆制品生产工艺流程图

原料清洗泡发前处理、沥干：对原料进行除杂、清洗等处理，然后沥干。该过程会产生废水、边角料。

调味卤制：放入预先调制的卤汁中加热，使卤汁的香鲜味深入原料内部。该过程会产生异味。

冷却：热处理后的产品需进行自然冷却处理，以避免微生物的生长和繁殖。

包装：根据产品类型和要求，选择合适的包装材料进行包装。

杀菌：生产熟制过程同时利用高温的消除环境中微生物数量的过程。

成品：最终呈成品。

根据运营期生产工艺分析，项目产污环节情况具体见下表：

表 2-10 项目运营期主要产污环节一览表

类别	产生环节	污染因子	采取治理措施
废气	油炸、卤制、调味	油烟	油烟净化器+排气筒（DA001）屋顶（距地面约 15m）
	调味拌料、卤制、腌制、汤味调制、烘烤、蒸熟、风干	异味	车间设置排风扇，生产加盖操作
	污水处理站	异味	加盖、加强污水处理站周边绿化
废水	食材解冻、清洗、焯水、	pH、色度、COD、	自建污水处理站

		脱盐、地面清洁等用水	BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、TN、TP、Cl、动植物油等	
		生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油、TP 等	化粪池
	噪声	设备运行噪声	等效声级	隔声、降噪、减震，采用低噪声设备
	固废	生产过程	食材边角料	集中收集后委托有资质的单位回收综合利用
			废油脂(废食用油和隔油池中废油)	
			废包装袋	
			污水处理站污泥	
		维修保养	废机油、废含油抹布手套	暂存危废暂存间，交有资质单位定期回收处置
		员工生活办公	生活垃圾	交环卫部门处理
	食堂、厨房	厨余垃圾		
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建（重大变动重新报批项目）项目，无原有环境污染问题，无历史遗留环境污染问题。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、大气环境

(1) 基本污染物

本项目所在区域环境空气功能区划为二类区，项目所在区域执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中“5.5 评价基准年筛选依据评价所需环境空气质量现状、气象资料等数据的可获得性、数据质量、代表性等因素，选择近 3 年中数据相对完整的 1 个日历年作为评价基准年”、“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或生态环境主管部门发布的平均基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”。

本项目位于岳阳县，项目所在区域达标区判定引用岳阳市生态环境局发布的《岳阳市 2023 年度生态环境质量公报》中的岳阳县数据进行评价，2023 年岳阳县空气环境质量监测数据见下表 3-1。

表 3-1 2023 年岳阳县区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	18	40	45	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	49	70	70	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	97.14	达标
CO	第 95 百分位数日平均质量浓度	900	4000	22.5	达标
O ₃	第 90 百分位数最大 8h 平均质量浓度	128	160	80	达标

由上表可知，项目所在区域的监测因子均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。本项目所在行政区岳阳县判定为空气质量达标区域。

(2) 其他污染物监测数据

根据《建设项目环境影响报告表编制指南》的相关规定，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。为了解项目特征污染物（硫化氢、氨）的现状，本

项目引用岳阳县荣家湾镇卫生院的《岳阳县荣家湾镇卫生院建设项目环境影响评价报告表》。监测单位为湖南中胜检测技术有限公司，监测时间为 2023 年 8 月 21 日。该项目监测点位位于本项目西北侧 4399m 左右，符合“建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的引用要求，监测情况及结果如下所示。



表 3-2 环境空气监测评价结果（单位：mg/m³）

监测点位	监测日期	监测频次	检测结果（小时值）	
			氨 mg/m³	硫化氢 mg/m³
Q1 项目北 侧居民点	2023.8.21	第一次	0.02	0.001
		第二次	0.03	0.001
		第三次	0.02	0.003
		第四次	0.01	0.002
标准限值			0.2	0.01
最大值			0.03	0.003
超标率			0	0
最大超标倍数			0	0

根据大气环境质量现状监测结果表明，项目地监测点硫化氢、氨 1h 均值浓度均符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 标准。

二、地表水环境

	根据岳阳市生态环境局发布的《岳阳市 2023 年度生态环境质量公报》中“三、地表水环境--主要江河水质状况中：新墙河水质总体为优，9 个控制断面水质均达到或优于Ⅱ类”，表明 2023 年新墙河地表水环境质量较好。 三、声环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表技术指南（污染影响类）（试行）》要求厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。项目厂区 50m 范围内无声环境敏感点，无需展开声环境质量监测。 四、地下水、土壤环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“地下水、土壤原则上无需开展环境质量现状评价。建设项目存在地下水、土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”结合现场调查及工艺分析，本项目位于岳阳县荣家湾镇高新园区金信路 2 号，生产车间和仓库地面做好硬化及“三防”措施（防扬散、防流失、防渗漏），项目不具备地面漫流和垂直入渗的途径，不存在土壤、地下水污染途径。 本项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，因此可不开展地下水、土壤环境质量现状调查工作。 五、生态环境质量现状与评价 根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境敏感目标时，应进行生态调查。”结合现场调查，本项目位于岳阳县荣家湾镇高新园区金信路 2 号，且该地块为工业用地，项目用地范围内无生态环境保护目标，故本项目不需要开展生态环境质量现状调查。
--	---

环境
保护
目
标

本项目位于岳阳县荣家湾镇高新园区金信路2号,项目地周边无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等特殊保护对象。

1 大气环境

项目厂界外 500 米范围内保护目标情况见下表。

表 3-3 项目周边环境空气保护目标一览表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离 m	保护级别
	X	Y						
老侯家	113.1663069	29.1098717	居民	8户, 约32人	二类区	南	350	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准
老侯冲	113.1685022	29.1111715		5户, 约20人		东南	416	

2 声环境

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3 地表水环境保护目标

表 3-4 项目水环境保护目标一览表

保护目标	规模、功能	方位与厂界距离	保护级别
新墙河	河流, 渔业用水	东北侧, 4891m	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准

4 地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5 生态环境

本项目位于岳阳高新技术产业园区内, 无生态环境保护目标。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、废气排放标准

油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表 2 中标准值; 车间异味、污水处理站无组织氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的标准值。

表 3-5 饮食油烟排放标准

规模	大型
最高允许排放浓度 (mg/m³)	2.0
净化设施最低处理效率	85%

表 3-6 恶臭污染物有组织排放标准

污染物名称	最高允许排放速率	
	排气筒高度 (m)	排放量 (kg/h)
氨	15	4.9
硫化氢		0.33
臭气浓度		2000 (无量纲)

表 3-7 恶臭污染物无组织排放标准

污染物名称	单位	厂界标准值
		二级/新改扩建
氨	mg/m ³	1.5
硫化氢	mg/m ³	0.06
臭气浓度	无量纲	20

2、水污染物排放标准

本项目生活污水和生产废水经管道收集至厂内污水处理设施处理后达到岳阳高新技术产业园区污水处理厂进水水质标准后，再经市政管网排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂深度处理达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)一级标准，其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中的一级 A 标准，最终汇入新墙河。动植物油执行《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表 4 标准，限值为 100mg/L、Cl 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准，限值为 800mg/L。

表 3-8 本项目废水排放要求 单位 (mg/L)

污染物	岳阳高新技术产业园区污水处理厂进水标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准	本项目执行标准
pH	6-9	6-9	6-9
COD	≤430	500	≤430
BOD ₅	≤120	300	≤120
SS	≤330	400	≤330
NH ₃ -N	≤38	/	≤38
总磷	≤6.5	/	≤6.5
总氮	≤48	/	≤48
动植物油	100	100	100

3、噪声排放标准

运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。具体标准限值见下表。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准单位: dB (A)

评价标准	排放限值
------	------

		昼间	夜间		
	《工业企业厂界环境声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准	65	55		
4、固体废物排放标准					
一般固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020) 中有关要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023) 中有关要求。					
总量控制指标	根据《湖南省“十四五”节能减排综合工作实施方案》，确定项目的主要污染物为 COD _{cr} 、NH ₃ -N、TP。本项目总量控制指标如下：				
	1、水污染总量控制指标				
	根据工程分析，本项目生产废水经自建污水处理站预处理后进入园区污水管网至岳阳高新技术园区污水处理厂深度处理后排入新墙河。				
	生活污水经化粪池预处理后进岳阳高新技术产业园区污水处理厂深度处理后排入新墙河，本项目建议总量。				
	表 3-10 本项目建成后全厂废水污染物总量控制建议指标				
	污染物	岳阳高新技术产业园区污水处理厂排水标准限值	本项目排水量	进入外环境的量	建议控制指标
	COD _{cr}	30mg/L	生产废水 7200.4m ³ /a	0.216t/a	0.3t/a
	NH ₃ -N	15mg/L		0.108t/a	0.2t/a
	TP	8mg/L		0.057t/a	0.06t/a
	COD _{cr}	30mg/L	生活污水 2976m ³ /a	0.089	0.1
NH ₃ -N	15mg/L	0.044		0.05	
TP	8mg/L	0.024		0.03	
注：岳阳高新区技术产业园园区污水处理厂排放标准执行《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43T 1546-2018)一级标准、其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。					
2、大气总量控制指标					
根据工程分析，本项目涉及的大气污染物主要有油烟、氨、硫化氢、臭气浓度；本项目大气污染物无总量控制因子。					

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目已建设完成。经现场勘察，不存在遗留的施工造成的环境问题，故不对施工期进行影响分析。
运营期环境影响和保护措施	1 废气 (1) 项目废气主要为油烟、污水处理站产生的恶臭气体、卤制异味（恶臭）。 ①油烟 a.油炸废气 原料在油炸过程中会产生油烟废气，项目在油炸工序年使用植物油 250 吨，挥发损失(转为油烟)约占 3%，则油炸油烟产生量为 7.5t/a，0.025t/d。 b.调味卤制工序产生的油烟 项目运营期在调味过程会产生油烟，调味工序年使用植物油 550 吨，挥发损失(转为油烟)约占 3%，则油烟产生量为 16.5t/a，0.055t/d。 项目油烟合计产生量为 24t/a，0.08t/d，油烟采用集气罩收集，集气罩抽风量按 38000m³/h、16h/d 计。收集效率按 75%计，约 25%的油烟为车间内无组织排放，则无组织排放量为 6t/a，0.02t/d，有组织产生量为 18t/a，0.06t/d，油烟废气收后采用一台静电式油烟净化器进行净化处理，其净化率按 98%计，则油烟有组织排放量为 0.36t/a，排放速率为 0.075kg/h，排放浓度为 1.973mg/m³。 生产过程中产生的油烟通过设置抽排风设施及静电式油烟净化器处理后，引至生产车间顶楼排气筒(DA001)排放，排放浓度能达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)要求。

表 4-1 有组织油烟排放情况一览表

序号	产污环节	污染物	排放量t/a	排放速率kg/h	排放浓度mg/m³	排放标准	
						标准名称	浓度限值mg/m³

1	油炸 工序 调味 卤制 工序	油烟	0.36	0.075	1.973	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)	2.0
---	----------------------------	----	------	-------	-------	-------------------------------	-----

表 4-2 本项目有组织污染源参数表

污 染 物 名 称	排气筒序号和 高度/m	排气筒经纬度		排气 筒出 口内 径/m	年排 放小 时/h	排 放 工 况	排 放 口 类 型	风量 m ³ /h
		经度 (°)	纬度 (°)					
油 烟	DA001 排气筒 屋顶（距地面 15m）排放	113.16511853	29.11323218	0.9	4800	正常	一般排 放口	38000

②污水处理站恶臭气体

项目污水处理站运行过程会产生少量恶臭气体，根据环境影响评价工程师职业资格考试教材《环境影响评价案例分析》，每处理 1gBOD₅可产生 0.0031g 的 NH₃ 和 0.00012g 的 H₂S。本项目生产废水产生总量为 7200m³/a，BOD₅ 的去除量为 7.56t/a，据此计算出 NH₃ 和 H₂S 的源强见下表。加强厂区绿化，厂界臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 1 恶臭污染物厂界二级新扩改建项目标准值：臭气浓度≤20（无量纲）。

表 4-3 污水处理站废气产生情况一览表

污染物	产生系数 g/gBOD ₅	产生情况	
		产生量 t/a	产生速率 kg/h
氨	0.0031	0.023	0.005
硫化氢	0.00012	0.0009	0.0002

③卤制异味（恶臭）

项目生产过程中卤制等工序将产生异味气体，以臭气浓度表征。经查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》等有关资料，均无该类有关生产废气产排系数，其产生量难以核算；鉴于该类异味对周边环境的影响主要是引起部分敏感人群感官上的不适，对人体无毒无害，因此，本环评要求生产车间安装活性炭吸附装置，处理后经排气筒(DA002)引至楼顶排放。

当活性炭吸附渐至饱和时，其吸附能力会逐渐下降，为保证活性炭的吸附能力，本次评价要求建设单位应及时更换活性炭，建议每 2 月更换一次，每次更换量约为 0.1t，即活

性炭的使用量为 0.6t/a。

④食堂油烟

本项目在厂内食宿员工人数 80 人,人均油量以 8kg/a 计,则食用油量为 0.64t/a,油烟产生量按使用量 2.83%计,则油烟产生量 0.018t/a,食堂炉灶使用时间按 6h 计,设计风量为 6000m³/h,则产生浓度为 3.333mg/m³。根据《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 对小型规模食堂的要求,油烟净化须达到 60%以上,因此,企业应对食堂安装静电油烟净化器进行处理,处理效率以 60%计,项目厨房油烟排放量为 0.0072t/a,排放速率为 0.004kg/h,排放浓度为 0.667mg/m³。

(2) 废气达标性分析

项目生产过程产生的油烟废气已经设备上方安装的集气罩收集,再采用已获得中国环保产业协会颁发的《中国环境保护产品认证证书》的油烟净化装置进行净化处理,净化效率大于 95%。油烟净化机理为:油烟由风机吸入油烟净化器中,部分较大颗粒的油雾滴、油污颗粒在均流板上由于机械碰撞、阻留而被捕集后形成油流后进入集油盘。气流携带的细小颗粒油雾进入高压静电场时,在高压电场的作用下,油烟气体电离,大部分得以降解炭化,少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上并在自身重力的作用下流到集油盘,经排油通道排出进入储油桶。余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水。同时在高压发生器的作用下,电场内空气产生臭氧,在臭氧的氧化作用下,烟气中大部分的异味被氧化降解去除,可以确保烟油排放浓度降至 2mg/m³以下,项目油烟废气通过以上处理,预计不会对周围大气环境产生明显影响,符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的排放标准要求,再经管道引至楼顶排放,对周围环境影响较小。

综上,项目拟采取的废气治理措施可行。

为强化废气治理措施,进一步减轻恶臭排放影响,环评提出以下几点要求:

运营期卤制异味通过换气系统引至活性炭吸附装置处理后由 1 根排气筒(DA002)引至楼顶(15m)排放,经活性炭吸附装置处理后,项目所排放的臭气浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值的要求;

污水处理厂通过给池子加盖、投放除臭剂和种植绿化等措施处理后，产生的污染物臭气浓度，氨和硫化氢的量较小，能满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中二级排放标准限值。综上，项目拟采取的废气治理措施可行。

(3) 排气筒高度设置合理性分析

项目设置 2 根排气筒，为油烟废气排气筒(DA001)、卤制异味排气筒(DA002)。

根据《饮食业油烟排放标准》(GB18488-2001)中“5.2 排气筒出口段的长度至少应有 4.5 倍直径(或当量直径)的平直管段。”为不影响本栋楼办公生产活动，排气筒出口设置于楼顶，则生产油烟废气排气筒高度设置 15m 合理。根据《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中“6.1.1 排气筒的最低高度不得低于 15m。”，为不影响本栋楼办公生产活动，排气筒出口设置于楼顶，故卤制异味排气筒高度设置 15m 合理。

(4) 风机风量合理性分析

本项目 DA001 排气筒管道内径约 0.9m，可知管道截面积 0.63585m^2 ，则该管道需要风量 $36624.96\text{m}^3/\text{h}$ ，本项目风机风量设置应大于计算风量，则本项目设置风机风量为 $38000\text{m}^3/\text{h}$ ，因此设置风机风量合理。

本项目 DA002 排气筒管道内径约 0.3m，可知管道截面积 0.07065m^2 ，则该管道需要风量 $3815.1\text{m}^3/\text{h}$ ，本项目风机风量设置应大于计算风量，则本项目设置风机风量为 $4000\text{m}^3/\text{h}$ ，因此设置风机风量合理。

(5) 非正常工况下大气环境影响分析

本项目的正常工况主要是静电式油烟净化器失效造成油烟直接排放到大气环境中，其排放情况如下表所示。

表 4-3 非正常工况下废气污染物产排情况一览表

污染源	污染因子	非正常排放原因	非正常排放情况			
			浓度	速率	排放量	频次及持续时间
生产厂房	油烟	静电式油烟净化器失效，效率为 0	98.7 mg/m ³	3.75 kg/h	18t/a	1 次/年，1h
	异味	活性炭处理措施故障，效率为 0	/	/	/	1 次/年，1h

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期

检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设施停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

a.安排专人负责废气处理设施的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现设施的隐患，确保废气处理设施正常运行；

b.建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训。委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

c.应定期维护废气处理设施，以保持废气处理设施的净化能力及容量。

(6) 自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南食品制造》(HJ1084-2020)中自行监测管理要求和本项目废气排放情况，本项目废气自行监测要求见下表。

表 4-4 废气自行监测信息表

序号	监测内容	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
1	有组织废气	DA001	油烟	1 次/半年	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)
		DA002	臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中 15m 排气筒排放标准限值
2	无组织废气	厂界	硫化氢、氨、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级标准限值

2 废水

(1) 项目废水主要为职工生活污水和生产废水，生产废水包括卤制废水、食材解冻清洗废水、肉制品焯水废水、巴氏杀菌废水、地面清洁废水、漂烫废水、腌制废水、脱盐废水、化验废水。

①生活污水

生活污水排放系数按 0.8 计算，生活污水排放量为 9.92t/d(2976t/a)。参考《给排水设计手册》(第五册城镇排水)典型生活污水水质示例，本项目生活污水主要污水指标浓度选取为：COD：400mg/L、BOD₅：200mg/L、SS：220mg/L、NH₃-N：30mg/L。

生活污水通过化粪池处理后进入岳阳高新技术产业园区污水处理厂进行深度处理，达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）一级标准，其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中的一级A标准后最终排入新墙河。

②生产废水

生产废水的排放系数均按0.8计算，食材解冻、清洗用水废水排放量为12t/d(3600t/a)；肉制品焯水废水排放量为1.47t/d(440t/a)；卤制废水排放量为1.2t/d(360t/a)；巴氏杀菌废水排放量为1.53t/d(460t/a)；漂烫废水排放量为1.47t/d(440t/a)；腌制废水排放量为0.27t/d(80t/a)；脱盐废水排放量为4t/d(1200t/a)；地面清洁废水排放量为2.07t/d(620t/a)；化验废水排放量为0.001t/d(0.4t/a)；合计废水产生量为24.4t/d（7200.4t/a）。主要的污染因子为COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP、TN、动植物油、Cl⁻，根据《屠宰与肉类加工废水治理工程技术规范》(HJ 2004-2010)表4进行取值，COD_C: 2000mg/L、BOD₅: 1000mg/L、SS: 1000mg/L、氨氮70mg/L、动植物油100mg/L，TP、TN根据《135 屠宰及肉类加工行业系数手册》中“酱卤制品、糟肉制品、肉松、肉干、肉脯、血肠、调肉品糕”废水污染产污系数，TP: 34.45mg/L、TN: 104.82mg/L。

氯化物参考《湖南宇成食品有限公司扣肉、素菜、鱼制品、生制品、卤制品加工项目环境影响报告表》（该项目为扩建项目环评）的现状监测（监测报告HNQC[2024-02]053号），氯化物因子中废水产生浓度，产生浓度为：1572mg/L。湖南宇成食品有限公司年产9848t扣肉、3030t素菜、500t鱼制品、3592t生制品和3030t卤制品。其生产原辅材料为腌制鱼、牛肉、鸡、鸭、萝卜条、外婆菜等，主要产品、生产工艺流程与项目大致相同。检测数据如下表4-5。

表 4-5 项目废水产排情况一览表

采样时间	采样点位	检测项目	单位	采样频次和检测结果		
				I	II	III
2024.02.26	废水处理站进口	氯化物	mg/l	1504	1549	1572

项目生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网引至岳阳高新技术产业园区污水处理厂进行深度处理；生产废水进入厂区自建污水处理站处理后，由市政污

水管网引至岳阳高新技术产业园区污水处理厂进行深度。项目废水中污染物产生量、排放量见下表。

表 4-6 项目废水产排情况一览表

类别	名称	COD	BOD ₅	SS	氨氮	TP	TN	Cl ⁻	动植物油
生产废水 (7200.4t/a)	产生浓度 mg/l	2000	1000	1000	70	34.45	104.82	1572	100
	产生量 t/a	14.4	7.2	7.2	0.504	0.248	0.754	11.319	0.72
	处理效率%	85	85	80	64	77	86	59	50
	自建污水处理站处理后 浓度 mg/l	300	150	200	25	8	15	644	50
	自建污水处理站处理后 排放量 t/a	2.16	1.08	1.44	0.18	0.058	0.108	4.637	0.36
生活污水 (2976t/a)	产生浓度 mg/l	400	200	220	30	5.12	/	/	10
	产生量 t/a	1.19	0.59	0.65	0.09	0.015	/	/	0.030
	处理效率%	25	25	10	17	10			10
	化粪池处理后 浓度 mg/l	300	150	200	25	4.608	/	/	9
	化粪池处理后 排放量 t/a	0.89	0.45	0.59	0.07	0.014	/	/	0.027

表 4-7 废水污染物产排情况一览表

序号	污染物	年排放量 t/a
1	COD	3.05
2	BOD ₅	1.53
3	SS	2.03
4	氨氮	0.25
5	TP	0.072
6	TN	0.108
7	Cl ⁻	4.637
8	动植物油	0.387

(2) 废水排放口基本情况

表 4-8 废水类别、污染物及治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排口编号
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	
生产废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、Cl ⁻ 、动植物油	岳阳高新技术产业园区污	间断	TW001	自建污水处理站	隔油池+调节池+气浮装置，投药(PAC、PAM)+厌氧池+好氧池+沉淀池+清水池	DW001

生 活 污 水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	水处 理 厂	间 断	TW002	化 粪 池	厌氧	DW002
------------------	--	--------------	--------	-------	-------------	----	-------

(3) 废水处理工艺可行性分析

根据现场踏勘和建设单位提供资料可知，本项目生活污水经化粪池处理后排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂进行深度处理，生产废水进入厂区自建污水处理站处理，处理达到岳阳高新技术产业园区污水处理厂进水水质标准、动植物油达到《污水综合排放标准》(GB 8979-1996)表 4 标准后由市政污水管网引至岳阳高新技术产业园区污水处理厂进行深度处理，最终排入新墙河。

本项目污水处理站处理规模为 40m³/d，主要处理工艺见下图。

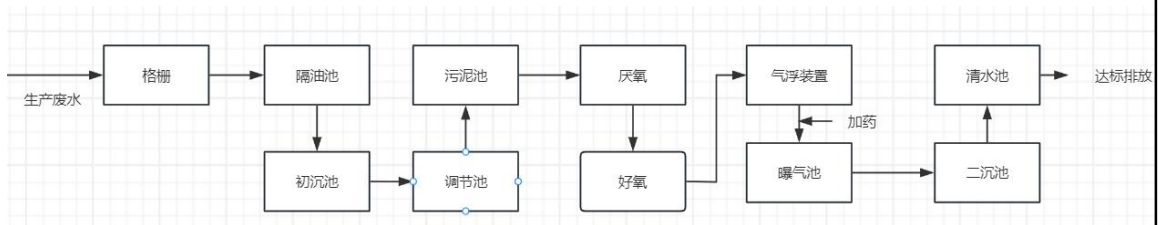


图 4-1 污水处理站工艺流程图

工艺流程说明：

①格栅

废水经排水管网收集，进入污水处理系统。首先经过机械格栅，拦截去除废水中的体积较大的漂浮物，使整个污水处理系统能正常运行，防止处理设施或管道发生堵塞。设置机械细格栅，栅渣定期清理，出水进入调节池。

②隔油池

利用油滴与水的密度差产生上浮作用来去除含油废水中可浮性油类物质。

③调节池

使污水比较稳定，便于后续流程的有效处理。同时池中设置曝气装置，它具有预曝气、脱臭、防止污水厌氧分解、除泡作用以及加速污水中油类的分离等作用，以保证后续工艺处理的效果。

④气浮装置

污水在调节池出来已经初步去除了部分 COD 和氨氮，然后由水泵提升到气浮装置中，途中通过管道混合器投加 PAC(助凝剂)和 PAM(混凝剂)。废水中的有机污

染物(如粘泄物、脱落的生物膜等)和无机污染物与药剂结合成絮凝体，从水中分离出来，被气泡携带上浮到水面，完成分离过程。浮于池表面的浮渣由刮渣板收集至浮渣导管中，流入污泥浓缩池中，定期处理及外运，一级气浮分离后的清液排至厌氧池，这个过程去除一部分 COD。可以通过去除悬浮物间接去除少量无机氯。

⑤混凝加药

经调节池处理后的污水在进入气浮处理装置前要进行药剂投加。一级气浮所用药剂有两种，分别是 PAC(无机高分子助凝剂聚合氯化铝)和 PAM(有机高分子混凝剂聚丙烯酰胺)，机械搅拌，絮凝沉淀法，絮凝沉淀主要利用絮凝剂作用氯离子，将其絮凝以至沉淀去除，混凝沉淀对氯化物有去除效果。

⑥厌氧池

经一级气浮处理装置处理后出水进入厌氧池，厌氧池主要功能为释放磷，使污水中 P(磷)的浓度升高，溶解性有机物被微生物细胞吸收而使污水中的 BOD₅ 浓度下降；另外，NH₃-N 因细胞的合成而被去除一部分，使污水中的 NH₃-N 浓度下降，但 NH₃-N 含量没有变化。

⑦好氧池

好氧微生物需要氧气来进行有氧呼吸，因此好氧池需要通过机械曝气或鼓风机曝气等方式向池内持续供应溶解氧，确保溶解氧浓度维持在 26 mg/L 之间。曝气不仅提供氧气，还能搅拌池内污水，防止污泥沉淀。

⑧沉淀池

经过好氧理后的污水进入沉淀水池停留，泥水分离后，上清液流入过滤池。污泥流入污泥池浓缩池。氯化物与悬浮固体结合（如吸附在颗粒物表面），沉淀池可以去除少量氯化物。

参考根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业一屠宰及肉类加工工业》(HJ860.3-2018)相关废水处理措施的可行性分析见下表。

表 4-8 项目废水产污环节及防治措施

污水类别	排放方式	排放去向	污染防治措施		是否为可行技术
			防治措施名称及工艺	本项目防治措施	
综	间	岳阳高	1)预处理：粗(细)格栅；平	自建污水处理站（40m ³ /d）隔	可行

合污水	接排放	新技术产业园区污水处理厂	流或旋流式沉砂、竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀；斜板或平流式隔油池；气浮。 2)生化法处理：活性污泥法、氧化沟法及其各类改型工艺。 3)除磷处理：化学除磷(注明混凝剂)；生物除磷；生物与化学组合除磷。	油池+调节池+气浮装置+混凝(PAC、PAM)+厌氧池+好氧池+沉淀池+清水池，为可行技术	
-----	-----	--------------	--	---	--

(4) 污水处理规模可行性分析

本项目生产废水为 7200.4t/a, 每天的生产废水为 24t, 自建污水处理站为 40m³/d (剩余处理能力 16t/d 为未来企业扩建做好准备)，全年可处理 12000t，完全具有生产废水的处理规模及能力，项目自建污水处理站的规模是可行的。

(5) 废水依托岳阳高新技术产业园区污水处理厂可行性分析

①废水外排路径分析

本项目所在区域为岳阳高新技术产业园区现有标准化厂房区域内，属于岳阳高新技术产业园区污水处理厂的服务范围，本项目生活污水接入园区污水管网，排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂。

②废水处理容量可行性分析

岳阳高新技术产业园区污水处理厂位于荣湾镇东方村（京广高铁西侧空地），总用地面积约为 38750m²（合 58.125 亩），集中处理主区废水，近期设计规模为：10000m³/d，远期设计处理规模 30000m³/d，调查已有企业日排水量 4500m³，包括高新技术产业园生活污水和工业企业经预处理排放的生产废水。根据工业园规划，该污水处理厂服务范围为岳阳高新技术产业园区，具体为：西至武广高速铁路，南至跃进村一方杨村一线，东至划船塘水库，北至金城路。湖南鸽王天下食品有限公司位于该污水处理厂服务范围内。

项目废水排放总量为 33.92t/d，岳阳高新技术产业园区污水处理厂处理规模为 10000m³/d，因此，项目污水排入对污水处理厂的正常运营不会造成不利影响，项目废水治理措施是可行。

③处理工艺可行性分析

根据调查，岳阳高新技术产业园区污水处理厂采用“预处理+水解酸化+改良

AAO+高密沉淀+活性砂滤池+消毒”工艺，尾水达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）一级标准，其余未包含指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中的一级A标准后于新墙河铁路桥下游排入新墙河，调查已有企业日排水量5000m³，本项目废水排放量为33.92m³/d，远远小于该污水处理厂剩余的处理能力，项目废水处理后达到岳阳高新技术产业园区污水处理厂进水水质要求，岳阳高新技术产业园区污水处理厂完全具有接纳本项目污水的处理规模及能力，项目废水排入岳阳高新技术产业园区污水处理厂可行。

（6）自行监测

根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业——屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020）中自行监测管理要求，本项目废水自行监测要求见下表。

表 4-9 废水监测计划表

类别	监测位置	监测项目	监测频率
生产废水	DW001	流量、pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、TP、TN、动植物油、Cl ⁻	1 次/半年

3 噪声

（1）噪声源强

项目主要的噪声来源于生产设备以及辅助设备产生的噪声，预计噪声源强约为65-85dB(A)。项目所有设备均置于室内，不涉及室外声源。本项目在厂房内按照功能进行分区，根据《噪声控制与建筑声学设备和材料选用手册》（化学工业出版社，吕玉恒等），单层隔声墙体的隔声量25.7~48.7dB(A)，根据本项目厂房墙体情况、考虑其他不利因素，建筑物插入损失按25dB（A）计。根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）将工业企业噪声源强调查清单列表如下表。项目设备噪声排放情况如下：

表 4-10 主要设备噪声声压级

序	建	声	声功	声	空间相对位置/m	距室内	室内	运	建筑	建筑物外噪声
---	---	---	----	---	----------	-----	----	---	----	--------

号	筑物名称	源名称	率级 /dB(A)	源控制措施	X	Y	Z	边界距离 /m		边界声级 /dB(A)	行时段	物插入损失/ dB(A)	声压级 /dB(A)	建筑物外距离			
1		深加工间	85	基础减震、隔声处理，绿化带、围墙隔声，加强管理和设备的保养	17	-37	1.5	东	98	25.17	16h	25	10.17	1			
								南	8	46.93			31.93	1			
								西	17	40.39			25.39	1			
								北	37	33.63			18.63	1			
2		拌料间	65		20	-35	1.5	东	95	20.44			5.44	1			
								南	10	40			25	1			
								西	20	33.97			18.97	1			
								北	35	29.11			14.11	1			
3		熟制间	65		22	-36	1.5	东	93	20.63			5.63	1			
								南	9	40.91			25.91	1			
								西	22	33.15			18.15	1			
								北	36	28.87			13.87	1			
4		杀菌间	70		20	-36	1.5	东	95	35.44			20.44	1			
								南	9	55.91			40.91	1			
								西	20	48.97			33.97	1			
								北	36	43.87			28.87	1			
5		罐装间	75		23	-38	1.5	东	92	30.72			15.72	1			
								南	7	53.09			38.09	1			
								西	23	42.76			27.76	1			
								北	36	38.87			23.87	1			
6		解冻清洗间	65		15	-35	1.5	东	100	20			5	1			
								南	10	40			25	1			
								西	15	36.47			21.47	1			
								北	35	29.11			14.11	1			
								北	7	53.09			28.87	1			
注：以生产车间西北角为中心（0,0,0）																	
表 4-11 污水处理站设备噪声声压级																	
序	声源名	型	空间相对位置		声源源强				声源控制措施			运行					

号	称	号	X	Y	Z	声压级/距声源距离/ (dB (A) /m)		时段
1	污水处理设备	/	-2	8	1	80/1	加强设备维修保养,选用低噪声设备等	16h
注: 以生产车间西南角为中心 (0,0,0)								
(1) 噪声预测模式及参数								
本项目预测模式选用《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的工业噪声预测计算模式, 模式如下: ①室内声源等效室外声源声功率级计算方法 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。按 5.2-2 式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级:								
$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (\text{公式 5.2-2})$								
式中: L_{p1}——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB; L_w——点声源声功率级(A 计权或倍频带), dB; Q——指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$; 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$; R——房间常数; $R=Sa/(1-\alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2; α 为平均吸声系数; r——声源到靠近围护结构某点处的距离, m。 然后按式 5.2-3 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:								
$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (\text{公式 5.2-3})$								
式中: $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB; L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;								

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按 5.2-4 式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (\text{公式 5.2-4})$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按 5.2-5 式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{公式 5.2-5})$$

式中：

L_w ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

②室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式（5.2-6）：

户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{am} ）、地面效应（ A_g ）、障碍物屏蔽（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (\text{公式 5.2-6})$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

D_c ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

根据上述公式，对主要生产设各噪声值进行叠加计算，预测项目实施后对项目厂房边界声环境的影响。

预测参数确定：

①几何发散衰减量 A_{div} ：

选用半自由声场无指向性点声源几何发散衰减基本模式计算：

$$A_{div} = L_w - 20 \lg r - 8 \quad (\text{公式 5.2-7})$$

②遮挡物衰减量 A_{bar} ：

噪声源辐射的噪声由室内传播至室外遇到围墙或建筑物等障碍物时引起的能量衰减。对于安装在厂房内的设备，预测时主要考虑厂房墙壁等围栏结构产生的衰减，其最大衰减量可达 20dB。

③空气吸收衰减量 A_{atm} ：

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r-r_0)}{1000} \quad (\text{公式 5.2-8})$$

式中：

α ——与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选址相应的大气吸收衰减系数。

空气吸收衰减量与几何发散衰减量相比很小，本次预测计算中忽略空气吸收衰减量。

④地面衰减量 A_{gr} ：本次评价忽略。

⑤其它方面衰减量 A_{misc} ：本次评价忽略。

噪声源强、位置一览表和工程建成后的厂界噪声值预测见下表。

表 4-15 厂界噪声预测结果与达标分析表 单位: dB(A)

预测位置	时段	贡献值 (dB (A))	标准限值 (dB (A))	达标情况
东厂界	昼、夜	49.28	昼 65、夜 55	达标
南厂界	昼、夜	49.47		达标
西厂界	昼、夜	47.8		达标
北厂界	昼、夜	51.52		达标

由以上预测结果可知, 正常工况下, 厂区内各声源经所在的构筑物围护结构的屏蔽效应、距离衰减以及绿化带吸音隔音后, 项目东、南、西、北侧厂界昼间和夜间噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准限值要求。

(3) 噪声污染防治措施

为了更好地降低噪声对周围环境的影响, 加强噪声防治工作, 建设单位应采取以下措施:

- ①做好设备保养, 保持设备运行良好;
- ②落实高噪声设备的减振、隔声措施;
- ③生产车间全封闭处理, 同时选用低噪声、低能耗、低排放并满足环境保护标准的生产、运输、泵送等设备, 对一些因空气动力而产生的噪声, 如风机等, 要在气流进出口上加装消声器;
- ④加强员工培训, 实施精细化生产, 所有零部件及设备均需轻拿轻放, 避免偶发噪声产生;
- ⑤高噪声设备的操作人员, 操作时应佩戴防护头盔或耳套, 加强厂区绿化, 既能美化环境, 也对噪声具有一定的吸纳作用。

经落实上述措施后, 项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准, 项目运营期间排放噪声对周边声环境影响在可接受范围内。

(4) 自行监测

表 4-16 噪声监测方案

项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季, 昼、夜	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

4 固体废物

(1) 固体废物产排情况

根据本项目工艺流程和产排污环节分析内容，项目运营期固体废物主要是生活垃圾、食材边角料、废包装袋、废油脂(废食用油和隔油池中废油)、污泥、废润滑油、废含油抹布及手套、厨余垃圾、废活性炭。

①生活垃圾

项目劳动定员 80 人，生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·d 计算，则生活垃圾产生量为 12t/a。生活垃圾收集后，统一收集后由环卫部门定期清运。

②一般固废

食材边角料：根据建设单位提供的资料，项目食材边角料产生量约为 10.66t/a，收集后委托具有餐厨垃圾处置资质处理。

本评价要求，项目对区内食材边角料要及时清运，应做到日产日清，运输时间避开人流高峰期，在食材边角料收集点内采用密闭暂存的方式，定期对食材边角料收集点进行清洗、消毒，维护好隔离带的植物，可大大地减轻垃圾收集点恶臭的散发，减少对周围环境敏感点的影响。

废包装袋：根据建设单位提供的资料，废包装袋产生量约为 4t/a，项目所产生的废包装袋统一收集后定期外售资源回收单位。

废油脂(废食用油和隔油池中废油)：食品行业油炸工艺使用的油酸碱不应超过 3.0mg/g，当项目油炸锅中油的酸价超过 3.0mg/g 时，需要一次性更换新油。油炸工序食用油用量约为 300t/a。根据建设单位提供的资料，项目废食用油、废油渣产生量约占总油量的 26%，故本项目废食用油产生量为 78t/a，隔油池收集废油脂约 3t/a，废油总产生量为 81t/a，收集置于一般固废暂存间，交由具有餐厨垃圾处置资质的单位处理。

污泥：根据《城市污水处理厂污泥的综合利用》，处理废水时污泥的产生量约为废水总量的 0.2%-0.4%，本项目取 0.3%。根据工程分析，项目污水处理量为 10176t/a，则项目污水处理设施污泥产生量约为 30.528t/a。

厨余垃圾：本项目用餐人数 80 人/d。食堂产生的垃圾主要有厨余垃圾。根据

建设单位提供的资料,本项目一日两餐在食堂就餐。则每天新增最大就餐餐次为 160 餐次。在食堂用餐的厨余垃圾按 0.3kg/餐位·d 计,则项目厨余垃圾新增产生量约为 0.048t/d(14.4t/a)。厨余垃圾主要为剩余食材和剩余饭菜等,分类收集至厨余垃圾桶后,交由专门的厨余垃圾清运单位回收处理。

③危险废物

废润滑油、废含油抹布及手套:本项目机械维修过程中将产生部分废润滑油,废润滑油的产生量约为 0.1t/a;本项目机械维修过程中将产生含油抹布及手套,产生量约为 0.02t/a。收集后暂存于危废间再交由有资质单位处理。

废活性炭:根据上述分析,卤制异味气体收集后进入活性炭吸附装置处理。当活性炭吸附渐至饱和时,其吸附能力会逐渐下降,为保证活性炭的吸附能力,本次评价要求建设单位应及时更换活性炭,建议每 2 个月更换一次,项目每次更换量约为 0.1t,即 0.6t/a,活性炭换对恶臭的饱和吸附量为 20~35%,本环评取 25%,则废活性炭产生量 0.75t/a,废活性炭经袋装收集存于危废暂存间,交由有资质单位处置。

表 4-17 项目固体废物产生量及处置措施

固废名称	产生量 t/a	物理性状	固废性质	废物代码	处置方式	贮存位置
生活垃圾	12	固体	一般废物	/	收集后由环卫部门定期清运	垃圾桶
厨余垃圾	14.4			SW61 900-002-S61	收集后由具有餐厨垃圾处置资质的单位处理	一般固废暂存间
废包装袋	4			SW62 900-002-S62	收集后定期外售资源回收单位	
食材边角料	10.66			SW61 900-003-S61	收集后由具有餐厨垃圾处置资质的单位处理	
污泥	30.528			SW07 462-001-62	收集后暂存于一般固废暂存间,再交由有资质单位处理	
废油脂(废食用油和隔	81	液体		SW61 900-002-S61	收集后由具有餐厨垃圾	

油池中废油)					处置资质的单位处理	
废润滑油	0.1	液体	危险废物	HW08 900-217-08	收集后暂存于危废间，再交由有资质的单位处理	危险废物暂存间
废含油抹布及手套	0.02	固体		HW08 900-041-49		
废活性炭	0.75			900-999-99-001		

一般固体废物管理要求：

本项目拟设置 1 间一般固废暂存间，位于厂房外北侧，面积为 20m²，一般固废暂存间地面进行硬底化，做好防腐、防渗和防漏处理，防渗性能应至少相当于渗透系数为 $1.0 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ 且厚度为 0.75m 的天然基础层。设置环境保护图形标志，固体废弃物在外运处置之前针对固体废物不同性质分类存放，贮存时间不超过半年，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

①根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物(试行)》(HJ1200-2021)，固废暂存设施必须采取防扬散、防流失、防渗漏等三防处理，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；

②按照“减量化、资源化、无害化”处理原则，指定专人加强固体废物的内部管理，各固废按照相关要求进行分类收集，并按要求设置标志标牌；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。

③按要求设置固废管理制度、台账等。

危险废物管理要求：

本项目拟设置 1 间危险废物暂存间，位于厂房外北侧，面积为 30m²，严格根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求建设。

①危险废物暂存和处置、利用应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物(试行)》(HJ1200-2021)中相关要求建设；

②贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治

措施，不应露天堆放危险废物。

③贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

④贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

⑤贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$)，或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$)，或其他防渗性能等效的材料。

⑥同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺(包括防渗、防腐结构或材料)，防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

⑦贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

⑧危废的贮存场所须按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的规定设置标识标牌。

⑨危险废物暂存间应设置排气扇进行通风。

危险废物的转移、处置要求：严格按照环发(2001)199 号《危险废物污染防治技术政策》要求进行，要点如下：a.对已经产生的危险废物，必须按照国家有关规定申报登记，交由持有危险废物经营许可证的单位收集、运输、处理处置；b.危险废物的国内转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其它有关规定的要求；c.各级环境保护行政主管部门应按照国家 and 地方制定的危险废物转移管理办法对危险废物的流向进行有效控制，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中；d.对于该项目危险固废在运输途中，应做到以下几点：危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件；承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意；载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、

性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运；组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄露情况下的应急措施。危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留五年；该部分内容由建设单位与接收单位共同协作完成。

综上所述，本项目固体废物处理措施可行，落实本评价要求的固体废物处理措施后，对周围环境的影响在可接受范围内，不会对周围环境造成二次污染。

5地下水及土壤环境

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)关于评价工作等级确定的有关规定，本项目为Ⅳ建设项目，可不开展地下水环境影响评价工作。本项目生产区域均为硬底化地面，地面不存在断层、土壤裸露等情况，厂区按雨污分流设计，主要生产设备均在厂房内生产，无露天堆放场，正常情况下不存在土壤污染途径；一般固废暂存间、危险废物暂存间均设有防渗层，发生事故泄漏时迅速应对和处理后不存在垂直入渗的条件，不会导致地下水及土壤污染。

6生态影响分析

本项目位于岳阳市岳阳县荣家湾镇高新园区金信路2号，在产业园标准化厂房内，本次建设在厂区内，不额外新增占地，不会改变厂区内的生态环境与所在地整体生态景观，最大程度的降低了本项目建设、运营产生的生态影响。

7环境风险分析

项目在营运过程中，由于自然或人为因素出现的造成突发性和非突发性事故。

风险分析及评价的目的就是分析潜在事故发生的诱发因素，通过控制这些事故因素出现的条件，将综合风险降到尽可能低的水平，并有针对性地提出相应的事故应急措施，从而尽可能地减少事故造成的损失。

（1）评价依据

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中相关规定，风险调查主要包括危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术

说明书等基础资料。

(2) 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，依据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地环境敏感性确定环境风险潜势。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 所列出的物质，本项目风险来源于危险废物、一般固废，分布于危险废物暂存间和一般固废暂存间，项目主要风险为危险物质贮存的泄漏事故。

本项目主要原料存储量及临界量详见表 4-18。

表 4-18 评价工作等级划分

序号	功能单元	危险废物	最大储存量q (t)	临界量*Q (t)	q/Q	是否重大危险源
1	仓库	食用油	6	2500	0.0024	否
2		矿物油	2	2500	0.0008	
3	冷库	制冷剂(R22)	0.01	5	0.002	
4	一般固废暂存间	废油脂	20	50	0.4	
5	危废暂存间	废含油抹布及手套	0.02	50	0.0004	
6		废润滑油	0.1	50	0.002	
7		废活性炭	0.75	50	0.015	
总计 (Σqn/Qn)					0.4226	

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169—2018)附录 B 表中有毒和爆炸物质名称及临界量识别，本建设项目涉及风险物质 $Q < 1$ ，项目环境风险潜势为I，本项目不存在重大危险源。

(3) 评价等级

根据项目风险潜势初判，项目环境风险潜势为I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)项目环境风险潜势为I，评价工作等级划分见表 4-19，环境风险按评价等级仅需简单分析。

表 4-19 评价工作等级划分

环境风险潜势	IVIV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录A。				

(4) 环境风险识别

本项目环境风险类型主要为废气处理设施故障状态下的排污，危险废物在生产、贮存、运送过程中存在的风险。可能发生向环境转移的途径主要是经污水或雨水管道排入产业园污水管网对附近地表水水环境质量的影

响。根据本项目生产过程中的潜在危险，总结出本项目潜在的环境风险因素及其可能影响的途径见下表。

表 4-20 风险分析内容表

序号	主要危险部位	主要危险物质	可能发生的事故		
			原因	事故类型	后果
1	危废暂存间	废润滑油	操作不当、储存桶破裂	泄漏、火灾爆炸及衍生环境事故	泄漏，污染地表水、地下水、土壤、大气环境；引发火灾或爆炸
2	废水处理设备	废水事故排放	废水处理设施故障	事故排放，污染地表水、地下水、土壤	污染地表水、地下水、土壤
3	厂区火灾	食用油	管理不当	火灾爆炸及衍生环境事故	污染地表水、地下水、土壤、大气环境；引发火灾或爆炸

（5）环境风险简单分析内容

建设项目环境风险简单分析内容见表 4-21。

表 4-21 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	湖南鸽王天下食品有限公司 2022 年省级现代农业产业园项目				
建设地点	湖南省	岳阳市	岳阳县	荣家湾镇高新园区金信路 2 号	
地理坐标	经度	113°9'34.042"		纬度	29°6'58.419"
主要危险物质分布	分布于危险废物暂存间和一般固废暂存间				
环境影响途径及危害后果	本项目环境风险主要为 （1）危险废物泄漏，污染空气、造成地表水、地下水环境污染； （2）废气处置装置故障导致废气事故排放； （3）废水处置装置故障导致废水污染因子超标排放； （4）当项目厂区内发生火灾事故时，可能产生的大量 CO、烟尘等，对大气环境产生不良影响，同时灭火过程中产生的消防废水未截留在厂区内，可能会随着地面径流进入雨水管网，直接进入外部水体环境中，污染地表水环境。				
风险防范措施要求	（1）危险废物泄漏事故				

	①地面防渗、防漏；设置醒目的防火、禁止吸烟及明火标志；配备完整的灭火装置；②危险废物以密封胶桶储存，明确各类废弃物标识，分类包装，分类堆放，收集，暂存在危废暂存区内，暂存间做好“三防”措施；③危险化学品发生泄漏时及时收集并转移到空置的容器内；或及时用抹布或专用蘸布进行擦洗，并开启通风系统。泄漏事故风险防范措施。 (2) 废气事故 ①废气处理设备制定严格的操作规程，严格按操作规程进行运行控制，防止误操作导致废气事故排放，操作规程上墙，并在各危险区域张贴应急联系电话；②废气处理设备定期检查，以保证废气的处理效果符合排放标准；③管理人员每天对各废气处理设施巡检一次，查看废气处理设施运转是否正常，运行控制是否到位，不定时对各记录表进行检查；④生产车间空气中有害物质的允许浓度按《工业设计卫生制度》执行，由区职业健康监护所每年对全厂尘、毒、噪音进行监测，每年不少于一次，并在监测牌上登记公布，并建立台账。 (3) 厂区火灾 ①完善安全生产制度，严格管理，提高操作人员素质和水平，操作人员必须培训上岗，以避免事故的发生；②项目必须配备相应的消防设施、设备和灭火剂，并定期检查灭火器等设施设备是否完好，配备经过培训的兼职消防人员。各类作业人员按规定配备必要的劳动防护用具。
	填表说明：本项目成品区域、原料区域有专人负责管理，在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小的范围内，本项目的风险水平是可以接受的。
	8电磁辐射 本项目不涉及。
	9环境管理 (1)加强对管理人员的教育 要经常加强对环保管理人员的教育，包括业务能力、操作技术、环保管理知识的教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平。 (2)加强生产全过程的环境管理 建设单位应加强生产全过程的环境管理，始终贯彻清洁生产，节约原材料和能源，减少所有废弃物的数量：减少从原材料选择到产品品终处置的全生命周期的不利影响尽量采用本行业先进的生产工艺、生产设备，严格杜绝废水的排放。 (3)加强污染物处置装置的管理 项目建成投产前，必须切实做好各项处理设备的选型、安装、调试：确保环

保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产：对各环保处理设施，要加强管理，及时维修、定期保养，保证处理设施正常运行。

(4)排污许可证管理

本项目应严格按照国家排污许可证制度的要求依法申领排污许可证，按证排污。根据《排污许可管理办法（试行）》及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“九、食品制造业 14，17、方便食品制造 143*；其他食品制造 149*——米、面制品制造 1431*，速冻食品制造 1432*，方便面制造 1433*，其他方便食品制造 1439*，食品及饲料添加剂制造 1495*，以上均不含手工制作、单纯混合或者分装的”，因此实行简化管理。

10环保投资一览表

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资 63 万元（已投资 32 万，需追加 31 万），环保投资占总投资的比例为 4.2%；项目环保投资一览表如下：

表 4-22 环保投资一览表

类别	污染源	环保设施设备	环保投资（万元）	备注
废水	生产废水	自建污水处理站	30	已建
	生活污水	化粪池	2	已建
废气	油烟	油烟净化器+排气筒（DA001） 屋顶（距地面约 15m）排放	5	/
	异味	活性炭吸附+排气筒（DA002） 屋顶（距地面约 15m）排放	5	/
噪声	设备噪声	基础减震、隔声	5	/
固废	一般固体废物暂存间	一般固体废物暂存间	3	/
	危险废物暂存间	危险废物暂存间	5	/
风险防范措施	/	一般固废暂存间和危废暂存间 采取重点防渗，其他区域采取一般地面硬化。	8	/
总计			63	/

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		生产废气/DA001	油烟	油烟净化器+排气筒 (DA001) 屋顶 (距地面约 15m) 排放	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的大型规模标准
		生产车间卤制恶臭	臭气浓度	活性炭吸附+排气筒 (DA002) 屋顶 (距地面约 15m) 排放	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 标准限值
		污水处理站恶臭	硫化氢、氨、臭气浓度	加盖、加强污水处理站周边绿化	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中新扩改建的二级标准
地表水环境		生活污水 (DW002)	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准及岳阳高新技术产业园区污水处理厂设计进水水质要求, 从严执行
		生产废水 (DW001)	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、Cl ⁻ 、动植物油	自建污水处理站	
声环境		设备噪声	连续等效级 A 声级	基础减振、墙体隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准
电磁辐射		/			
固体废物		本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、废含油抹布及手套；一般固体废物为：生活垃圾、厨余垃圾、废包装袋、食材边角料、污泥、废油脂(废食用油和隔油池中废油)，一般固体废物中的生活垃圾交由环卫部门处置，厨余垃圾、废包装袋、食材边角料、污泥、废油脂(废食用油和隔油池中废油)收集于固废暂存间交由有资质单位处理，危险废物按照《危险废物污染防治技术政策》环发[2001]199 号和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求暂存			
土壤及地下水污染防治措施		本项目在标准化厂房内建设，加强营运期的环境管理，防止污染土壤及地下水。			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	(1) 配备消防设备和消防器材，一切消防器材不得随意占用，并定期检查。 (2) 各种设备要做到定员、定岗、定期管理，对有特殊要求的设备，操作人员必须经过岗位培训，并持有工作证方可上岗。 (3) 建议企业编制突发环境事件应急预案。
其他环境管理要求	1) 严格按环保“三同时”要求，环保设施需与主体工程同时设计、同时施工及同时投入使用。 2) 根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“九、食品制造业 14，17、方便食品制造 143*；其他食品制造 149*——米、面制品制造 1431*，速冻食品制造 1432*，方便面制造 1433*，其他方便食品制造 1439*，食品及饲料添加剂制造 1495*，以上均不含手工制作、单纯混合或者分装的”，为简化管理范畴，企业应在实际投入生产或发生排污前完成排污许可管理相关手续。 3) 在试生产后三个月内进行自主验收。 4) 在正式运行后，自觉开展自行监测等工作。 5) 需按照生态环境主管部门的规定建设规范化污染物排放口，并设置标识标牌。

六、结论

项目建设符合当前国家产业政策，选址可行；污染物处理工艺合理，在充分落实评价推荐的各项治理措施后，可最大限度的减少污染物的排放，对周围环境产生的不利影响较小。本评价认为，从环保角度来讲，该项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量） ④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	油烟	/	/	/	0.367t/a	/	0.367t/a	/
	硫化氢	/	/	/	0.0009t/a	/	0.0009t/a	/
	氨	/	/	/	0.023t/a	/	0.023t/a	/
废水	COD	/	/	/	3.05t/a	/	3.05t/a	/
	BOD ₅	/	/	/	1.53t/a	/	1.53t/a	/
	SS	/	/	/	2.03t/a	/	2.03t/a	/
	氨氮	/	/	/	0.25t/a	/	0.25t/a	/
	TP	/	/	/	0.072t/a	/	0.072t/a	/
	TN	/	/	/	0.108t/a	/	0.108t/a	/
	Cl ⁻	/	/	/	4.637t/a	/	4.637t/a	/
	动植物油	/	/	/	0.387t/a	/	0.387t/a	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	12t/a	/	12t/a	/
	厨余垃圾	/	/	/	14.4t/a	/	14.4t/a	/

	食材边角料	/	/	/	10.66t/a	/	10.66t/a	/
	废包装袋	/	/	/	4t/a	/	4t/a	/
	污泥	/	/	/	30.528t/a	/	30.528t/a	/
	废油脂	/	/	/	81t/a	/	81t/a	/
危险废物	废润滑油	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	/
	废含油抹布及手套	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	/
	废活性炭	/	/	/	0.75t/a	/	0.75t/a	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①